



Taglio Plasma Plasma Cutting





W - P O W E R

T U B E - S E R I E S





Bending & Cutting Solution

Profilo aziendale Company profile



Nel 1959 Giovanni Robazza, non ancora ventenne, realizzò la prima cesoia meccanica in ghisa con il marchio "ROMEIA". Trasformò la sua bottega di fabbro in una realtà artigianale per produrre macchine per la lavorazione della lamiera.

Nel 1979 Walter Roberto Robazza, figlio di Giovanni, costituì la Warcom industrializzando la produzione di presse piegatrici e cesoie oleodinamiche a controllo numerico.

Attualmente Warcom è gestita sapientemente dalla terza generazione della famiglia Robazza, dai fratelli Alberto e Paolo.

Oggi è l'unica azienda Italiana a produrre una linea completa di prodotti dedicati alla lavorazione della lamiera: Taglio Laser, Presse Piegatrici, Cesoie, Taglio Plasma e Taglio Tubo con un installato di oltre 4000 macchine in tutto il mondo.

In 1959 Giovanni Robazza started the production of machine tools for sheet metal working. In his small workshop he built the first mechanical shear in cast iron under the "ROMEIA" brand.

In 1979 Walter Roberto Robazza, Giovanni's son, founded Warcom, industrializing the production of hydraulic press brakes and shears with CNC numeric controls.

Currently, Warcom is managed by the third generation of Robazza family, the brothers Alberto and Paolo. It is the only Italian company producing a complete line of products dedicated to the sheet metal working: laser cutting machines, press brakes, guillotine shears, plasma cutting machines and also tube cutting machines with an installed base of more than 4000 machines all over the world, thanks to a consolidated sales network.



MISSION

Warcom si impegna costantemente a fornire le migliori soluzioni possibili agli operatori nel settore della carpenteria industriale specializzata.

Warcom considera la chiave del proprio successo la fidelizzazione del cliente e l'etica professionale, supportate dalla competenza tecnica e dalla passione dedicata al proprio lavoro. Attraverso l'alta qualità tecnica del prodotto e la cura del design Warcom rilancia il "MADE IN ITALY" sul mercato internazionale della lavorazione lamiera.

Warcom focuses their efforts to provide the best solutions to a wide range of metalworking customers. Warcom believes that the key to success is customer loyalty and professional ethics combined with technical expertise and a passion to build quality machinery.

Warcom is proud to carry the "MADE IN ITALY" badge which is a sign of great attention to product detail and design throughout the international sheet metal working industry.

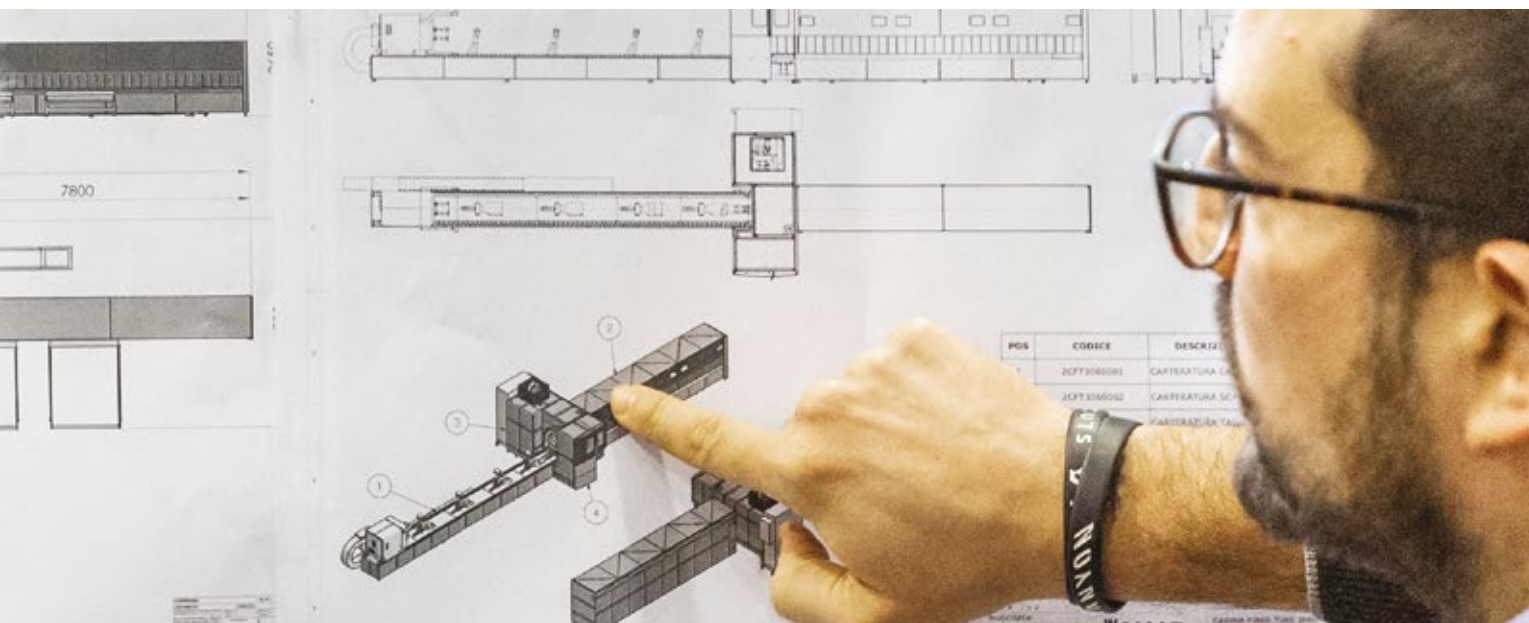




Bending & Cutting Solution

VISION





“NOI CREDIAMO IN UN MONDO DELLE COSTRUZIONI IN METALLO SEMPLICE, PROFITTEVOLE ED ACCESSIBILE A TUTTI”

“WE BELIEVE IN A SIMPLE, PROFITABLE, AND AFFORDABLE METAL CONSTRUCTION WORLD”

#1

INVESTIAMO OGNI GIORNO PER MIGLIORARE LA CREAZIONE DEL VALORE DA PARTE DEI NOSTRI CLIENTI
WE INVEST EVERY SINGLE DAY TO IMPROVE OURSELVES AND TO HELP CUSTOMERS GET BETTER AND BETTER RESULTS AND PRODUCTS

#2

PRESERVIAMO E MIGLIORIAMO LA RELAZIONE CON IL CLIENTE E LO FACCIAMO SEMPRE SENTIRE A CASA
WE WORK TO PRESERVE GOOD RELATIONSHIPS WITH ALL OUR CUSTOMERS, ALWAYS MAKING THEM FEEL LIKE AT HOME WITH US

#3

CURIAMO LA QUALITÀ DI OGNI ASPETTO, PUNTANDO ALLA COMPLETA SODDISFAZIONE DEI CLIENTI FINALI E DEI COLLEGHI
QUALITY IS A MUST IN ALL OUR PROCESSES, AND WE ALWAYS WORK TO OBTAIN THE BEST AND A COMPLETE CUSTOMER AND EMPLOYEE SATISFACTION

#4

INNOVIAMO I PRODOTTI SENZA PAURA DEL CAMBIAMENTO ED IN CONTINUITÀ CON L'ESPERIENZA
WE DEVELOP OUR PRODUCTS WITHOUT FEARING CHANGE AND IN CONTINUITY WITH EXPERIENCE

#5

CONOSCIAMO PROFONDAMENTE IL CLIENTE E LA NOSTRA OFFERTA È COMPLETA PER CIÒ DI CUI HA VERAMENTE BISOGNO
WE KNOW OUR CUSTOMERS AND OUR OFFER IS COMPLETE AND TARGETED AT THEIR NEEDS

#6

SIAMO PERCEPITI DAI CLIENTI COME UN PARTNER, NON COME UN FORNITORE
FOR OUR CUSTOMERS WE ARE A PARTNER, NOT A SUPPLIER

#7

LA NOSTRA ORGANIZZAZIONE È FONDATA SULL'ONESTÀ, LA PROFESSIONALITÀ E LA RESPONSABILITÀ
OUR COMPANY LIES ON FIRM PRINCIPLES LIKE HONESTY, PROFESSIONALISM AND COMMITMENT

#8

I NOSTRI OBIETTIVI SONO CHIARI, CONDIVISI E SOSTENIBILI
OUR GOALS ARE CLEAR, EMBRACEABLE AND SUSTAINABLE

#9

MIGLIORIAMO CONTINUAMENTE I NOSTRI PROCESSI INTERNI, LIBERANDO ENERGIE E COMPETENZE
WE CONSTANTLY IMPROVE ALL OUR INTERNAL PROCESSES TO FREE ENERGIES AND SKILLS

#10

LAVORIAMO IN UN AMBIENTE SICURO, PIACEVOLE ED ATTRATTIVO CHE CI CONSENTE DI PENSARE POSITIVO,
DI COINVOLGERE LE DIVERSITÀ E DI NON AVERE PAURA DI COMMITTERE ERRORI
WE ALL WORK IN A SAFE, PLEASANT AND ATTRACTIVE ENVIRONMENT THAT ALLOWS US TO THINK POSITIVE, TO ENGAGE
DIVERSITIES AND NOT TO BE AFRAID TO MAKE MISTAKES



Ufficio progettazione Design department



La progettazione è fondata sulla filosofia del creare sempre la soluzione per ottenere i migliori risultati. Ogni macchina viene progettata e disegnata all'interno dell'ufficio tecnico Warcom, il cui punto di forza è costruire macchinari, anche di grandi dimensioni, con un elevato livello di personalizzazione.

Durante la trattativa, l'ufficio progettazione Warcom fornisce informazioni complete ed esaurive in modo da agevolare la scelta del cliente, anche per eventuali studi di fattibilità e attrezzaggio macchine.

The design is based on the philosophy of creating the best solution to achieve the best results. Each machine is entirely designed and drawn inside Warcom's technical office. One of Warcom strong points lies here and in its capability of producing machines with a high level of customization, even when huge machines are involved. During the negotiation, Warcom technical office provides complete and exhaustive information in order to facilitate the choice of the customer, including feasibility studies and machine tooling set-up.



Assistenza Service



Bending & Cutting Solution



Il reparto assistenza Warcom, è sinonimo di competenza e celerità. Un team di tecnici è sempre a disposizione della clientela per collaudi, assistenze e corsi di aggiornamento. Warcom supporta la propria clientela con un servizio di assistenza personalizzato durante l'intera vita delle macchine.

A disposizione della clientela ci sono vari corsi di formazione finalizzati a qualificare gli operatori delle macchine in modo da poterne sfruttare al massimo le potenzialità tecnologiche.

Magazzini automatici per il deposito del materiale e della ricambistica sono pronti a garantire una veloce consegna.

Warcom service department stands for competence and promptness. A technical service team is always available to customers for assistance and training.

Warcom supports its customers with a personalized assistance service throughout all the machine life.

For our customers there are various training courses aimed at qualifying the operators in order to optimize the knowledge on how to use the machine technology.

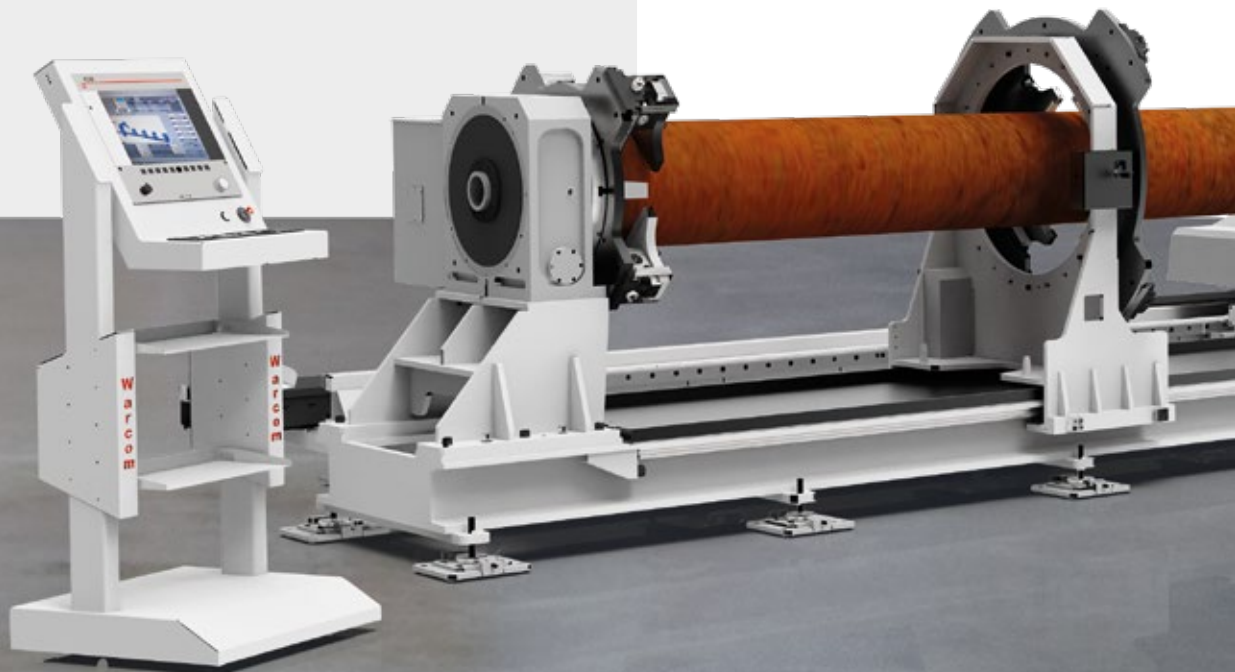
Automatic warehouses for spare parts are always full and ready to ensure a fast delivery and fast problem solving.





Bending & Cutting Solution

W - P O W E R T U B E - S E R I E S



IMPIANTO TAGLIO PLASMA TUBO W-POWERTUBE

La macchina da taglio con tecnologia plasma consente di lavorare tubi con un diametro minimo di 50 mm fino ad un massimo di 600 mm e lunghezza massima di 12000mm. E' anche possibile tagliare tubolari quadrati o rettangolari e profili aperti. Il singolo tubo da lavorare viene depositato dall'operatore e viene fissato al mandrino girevole con testa a 4 griffe per la rotazione.

La macchina è programmata con un sistema software di facile utilizzo sviluppato appositamente per il taglio tubi, che consente di eseguire le lavorazioni più svariate sui due assi XY. Il sistema da taglio plasma consente di ottenere precisione ed affidabilità a bassi costi, permette di effettuare cambi di produzione in tempi brevi e di ridurre i tempi di attrezzaggio. La linearità del taglio lungo l'intera lunghezza è garantita da un efficiente sistema di sensori laser che permettono al taglio plasma di seguire eventuali deformazioni del tubo.

PLASMA CUTTING SYSTEM W-POWERTUBE

W-Power TUBE SERIES is Warcom plasma cutting machine, and it's capable of cutting round tubes with a diameter of minimum 50 mm to a maximum of 600 mm and up to a maximum length of 12000 mm.

It is also possible to cut square or rectangular tubes and open profiles. The single tube to be processed is fixed by the operator to the rotating spindle with 4 jaw heads for rotation. The machine is programmed with an easy to use software system, developed specifically for tube cutting, which is perfect to perform the most varied machining operations on the two X and Y axes. The plasma cutting system allows to obtain precision and reliability at low costs, to carry out production changes in short time and to reduce set-up times. The linearity of the cut along the entire length is guaranteed by an efficient laser sensor system that allows the plasma cutting to follow any possible deformation of the tube.





Bending & Cutting Solution



SENSORI LASER AD ALTA PRECISIONE

L'impianto è dotato di telecamere installate sul portale per rilevare eventuali differenze geometriche sulla lunghezza di profili. Attraverso un software dedicato il CNC adegua in modo dinamico il posizionamento degli assi X e Y garantendo il centraggio delle lavorazioni da eseguire.

HIGH ACCURACY LASER SENSORS

The system is equipped with cameras, installed on the gantry, to detect possible geometrical discrepancies on profile length. Through a devoted software the CNC adjusts the positioning of X and Y accordingly, guaranteeing the centering of the cuts.



MANDRINO A DOPPIE GRIFFE CON BLOCCAGGIO MANUALE

Mandrino autocentrante con motore brushless per la rotazione del tubo autocentrante 2+2. I tubi sono sostenuti sull'intera lunghezza da uno o più lunette, il cui numero varia in base alla lunghezza. Disponibile il bloccaggio automatico.

DOUBLE CLAMPS SPINDLE WITH MANUAL CLAMPING

Autocentering spindle with brushless motor for tube rotation self-centering 2+2. Tubes are held on the entire length by one or more rests, which number varies according to machine length. Automatic clamping is available upon request.



ASPIRAZIONE

L'aspirazione dei fumi in fase di taglio avviene attraverso la sezione centrale del mandrino al quale è connesso un tubo che porta direttamente al filtro depolveratore. In aggiunta, in particolare per profili aperti o per tubi con lavorazioni particolari, è presente un secondo tubo posizionato accanto alla torcia per un'aspirazione che permetta di tagliare in tutta sicurezza.

SUCTION

The suction of fumes during the cutting phase takes place through the central section of the spindle to which is connected a tube that leads directly to the dust collector. In addition, especially for open profiles or pipes with special machining operations, there is a second pipe positioned next to the plasma torch for a suction that allows safe cutting.



GRIFFE A BLOCCAGGIO MANUALE

Griffe per il bloccaggio di tubi, tubolari e profili aperti manuali. Disponibili come optional in versione automatica.

MANUAL CLAMPS

Clamps for round tubes, square tubes and open profiles. Upon request an automatic version is available.



Testa Bevel per taglio 3D

3D Bevel Cutting Head



UNITÀ DI TAGLIO BEVEL

La testa 3D comporta l'aggiunta del 4° e 5° asse alla normale configurazione del portale e consente di eseguire tagli inclinati programmabili fino ad un massimo di 48° in tutti i sensi di lavorazione. La particolare conformazione della testa consente una rotazione a 360° garantendo l'integrità delle tubazioni dei gas e cavi elettrici.

BEVEL CUTTING HEAD

The 3D cutting head involves the addition of the 4th and 5th axis to the standard configuration of the gantry and allows to execute inclined cutting, programmable up to a maximum of 48° in all working directions. The particular shape of the head allows a 360° rotation, guaranteeing the gas pipes and electrical cable integrity.

Scheda Tecnica integrazione taglio tubo / Technical sheet

	min	max
Diametro sezione rotonda Section dimensions for round tubes	50 mm	600 mm
Dimensione sezione quadrata Section dimensions for square tubes	40x40 mm	420x420 mm
Dimensione sezione rettangolare Section dimensions for rectangular tubes	40x50 mm	500x330 mm
Profili aperti Open Profiles	L, UPN, HEA, HEB, IPN/IPE	
Lunghezza di carico max Max. loading length	12 m	
Lunghezza di scarico max Max. unloading length	12 m	
Tipo di testa di taglio Cutting head	2D / 3D	

W
POWER
TUBE

Warcom

W





Warcom

Bending & Cutting Solution



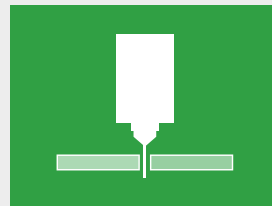
Lavorazioni meccaniche

Mechanical machining

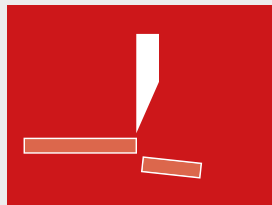




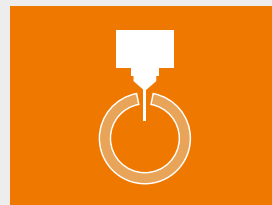
**PRESSE PIEGATRICI
PRESS BRAKES**



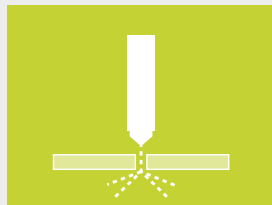
**TAGLIO LASER
LASER CUTTING**



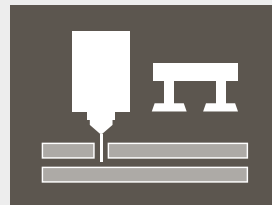
**CESOIE
GUILLOTINE SHEARS**



**TAGLIO TUBO
TUBE CUTTING**



**TAGLIO PLASMA
PLASMA CUTTING**



**AUTOMAZIONE LASER
LASER AUTOMATION**

www.warcom.it



Warcom srl
Via Enrico Fermi, 3
25030 Adro (Brescia) Italy
Tel +39 030 7450461
Fax +39 030 7450156
info@warcom.it



INDUSTRY 4.0