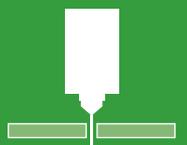




Taglio Laser Laser Cutting





W-FIBER





Bending & Cutting Solution

Profilo aziendale Company profile



Nel 1959 Giovanni Robazza, non ancora ventenne, realizzò la prima cesoia meccanica in ghisa con il marchio "ROMEIA". Trasformò la sua bottega di fabbro in una realtà artigianale per produrre macchine per la lavorazione della lamiera.

Nel 1979 Walter Roberto Robazza, figlio di Giovanni, costituì la Warcom industrializzando la produzione di presse piegatrici e cesoie oleodinamiche a controllo numerico.

Attualmente Warcom è gestita sapientemente dalla terza generazione della famiglia Robazza, dai fratelli Alberto e Paolo.

Oggi è l'unica azienda Italiana a produrre una linea completa di prodotti dedicati alla lavorazione della lamiera: Taglio Laser, Presse Piegatrici, Cesoie, Taglio Plasma e Taglio Tubo con un installato di oltre 4000 macchine in tutto il mondo.

In 1959 Giovanni Robazza started the production of machine tools for sheet metal working. In his small workshop he built the first mechanical shear in cast iron under the "ROMEIA" brand.

In 1979 Walter Roberto Robazza, Giovanni's son, founded Warcom, industrializing the production of hydraulic press brakes and shears with CNC numeric controls.

Currently, Warcom is managed by the third generation of Robazza family, the brothers Alberto and Paolo. It is the only Italian company producing a complete line of products dedicated to the sheet metal working: laser cutting machines, press brakes, guillotine shears, plasma cutting machines and also tube cutting machines with an installed base of more than 4000 machines all over the world, thanks to a consolidated sales network.



MISSION

Warcom si impegna costantemente a fornire le migliori soluzioni possibili agli operatori nel settore della carpenteria industriale specializzata.

Warcom considera la chiave del proprio successo la fidelizzazione del cliente e l'etica professionale, supportate dalla competenza tecnica e dalla passione dedicata al proprio lavoro. Attraverso l'alta qualità tecnica del prodotto e la cura del design Warcom rilancia il "MADE IN ITALY" sul mercato internazionale della lavorazione lamiera.

Warcom focuses their efforts to provide the best solutions to a wide range of metalworking customers. Warcom believes that the key to success is customer loyalty and professional ethics combined with technical expertise and a passion to build quality machinery.

Warcom is proud to carry the "MADE IN ITALY" badge which is a sign of great attention to product detail and design throughout the international sheet metal working industry.

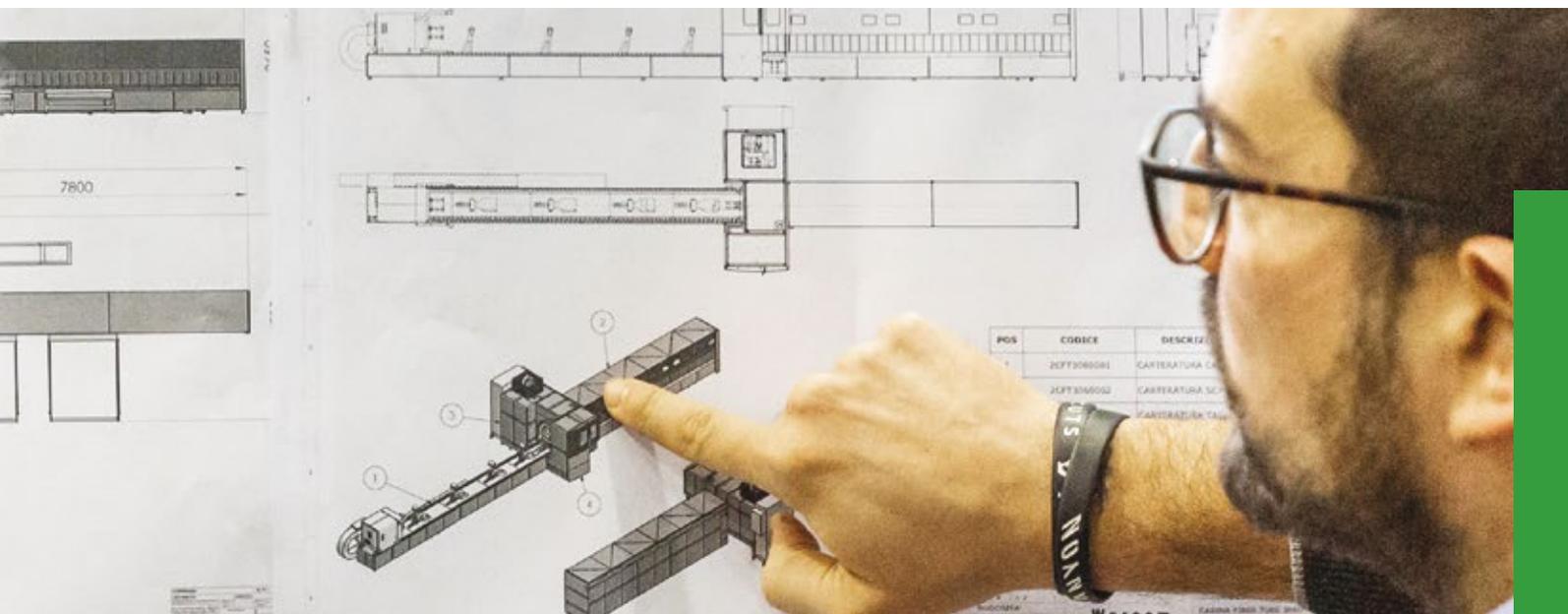




Bending & Cutting Solution

VISION





“NOI CREDIAMO IN UN MONDO DELLE COSTRUZIONI IN METALLO SEMPLICE, PROFITTEVOLE ED ACCESSIBILE A TUTTI”
“WE BELIEVE IN A SIMPLE, PROFITABLE, AND AFFORDABLE METAL CONSTRUCTION WORLD”

#1

INVESTIAMO OGNI GIORNO PER MIGLIORARE LA CREAZIONE DEL VALORE DA PARTE DEI NOSTRI CLIENTI
 WE INVEST EVERY SINGLE DAY TO IMPROVE OURSELVES AND TO HELP CUSTOMERS GET BETTER AND BETTER RESULTS AND PRODUCTS

#2

PRESERVIAMO E MIGLIORIAMO LA RELAZIONE CON IL CLIENTE E LO FACCIAMO SEMPRE SENTIRE A CASA
 WE WORK TO PRESERVE GOOD RELATIONSHIPS WITH ALL OUR CUSTOMERS, ALWAYS MAKING THEM FEEL LIKE AT HOME WITH US

#3

CURIAMO LA QUALITÀ DI OGNI ASPETTO, PUNTANDO ALLA COMPLETA SODDISFAZIONE DEI CLIENTI FINALI E DEI COLLEGHI
 QUALITY IS A MUST IN ALL OUR PROCESSES, AND WE ALWAYS WORK TO OBTAIN THE BEST AND A COMPLETE CUSTOMER AND EMPLOYEE SATISFACTION

#4

INNOVIAMO I PRODOTTI SENZA PAURA DEL CAMBIAMENTO ED IN CONTINUITÀ CON L'ESPERIENZA
 WE DEVELOP OUR PRODUCTS WITHOUT FEARING CHANGE AND IN CONTINUITY WITH EXPERIENCE

#5

CONOSCIAMO PROFONDAMENTE IL CLIENTE E LA NOSTRA OFFERTA È COMPLETA PER CIÒ DI CUI HA VERAMENTE BISOGNO
 WE KNOW OUR CUSTOMERS AND OUR OFFER IS COMPLETE AND TARGETED AT THEIR NEEDS

#6

SIAMO PERCEPITI DAI CLIENTI COME UN PARTNER, NON COME UN FORNITORE
 FOR OUR CUSTOMERS WE ARE A PARTNER, NOT A SUPPLIER

#7

LA NOSTRA ORGANIZZAZIONE È FONDATA SULL'ONESTÀ, LA PROFESSIONALITÀ E LA RESPONSABILITÀ
 OUR COMPANY LIES ON FIRM PRINCIPLES LIKE HONESTY, PROFESSIONALISM AND COMMITMENT

#8

I NOSTRI OBIETTIVI SONO CHIARI, CONDIVISI E SOSTENIBILI
 OUR GOALS ARE CLEAR, EMBRACEABLE AND SUSTAINABLE

#9

MIGLIORIAMO CONTINUAMENTE I NOSTRI PROCESSI INTERNI, LIBERANDO ENERGIE E COMPETENZE
 WE CONSTANTLY IMPROVE ALL OUR INTERNAL PROCESSES TO FREE ENERGIES AND SKILLS

#10

LAVORIAMO IN UN AMBIENTE SICURO, PIACEVOLE ED ATTRATTIVO CHE CI CONSENTE DI PENSARE POSITIVO,
 DI COINVOLGERE LE DIVERSITÀ E DI NON AVERE PAURA DI COMMITTERE ERRORI
 WE ALL WORK IN A SAFE, PLEASANT AND ATTRACTIVE ENVIRONMENT THAT ALLOWS US TO THINK POSITIVE, TO ENGAGE
 DIVERSITIES AND NOT TO BE AFRAID TO MAKE MISTAKES



Ufficio progettazione Design department



La progettazione è fondata sulla filosofia del creare sempre la soluzione per ottenere i migliori risultati. Ogni macchina viene progettata e disegnata all'interno dell'ufficio tecnico Warcom, il cui punto di forza è costruire macchinari, anche di grandi dimensioni, con un elevato livello di personalizzazione.

Durante la trattativa, l'ufficio progettazione Warcom fornisce informazioni complete ed esauritive in modo da agevolare la scelta del cliente, anche per eventuali studi di fattibilità e attrezzaggio macchine.

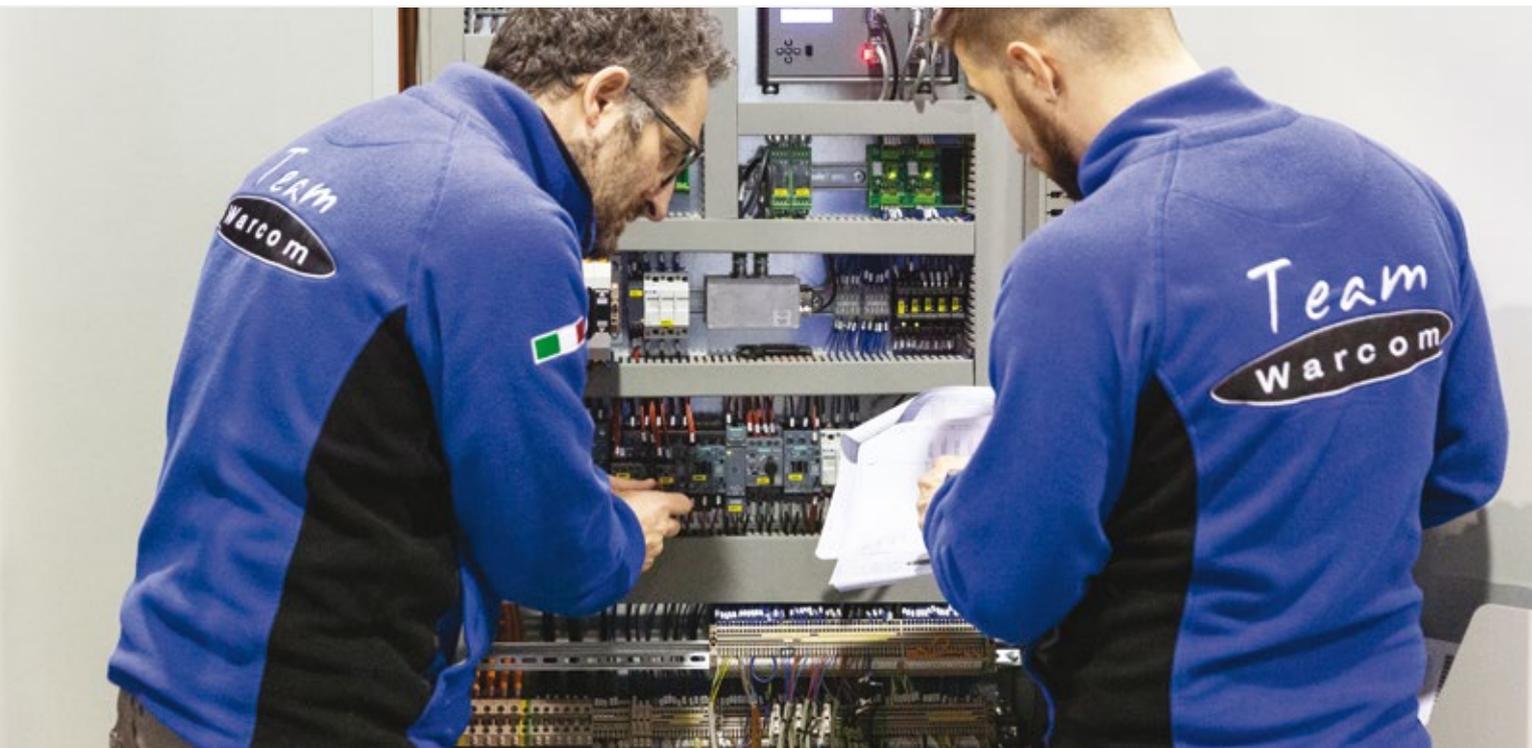
The design is based on the philosophy of creating the best solution to achieve the best results. Each machine is entirely designed and drawn inside Warcom's technical office. One of Warcom strong points lies here and in its capability of producing machines with a high level of customization, even when huge machines are involved. During the negotiation, Warcom technical office provides complete and exhaustive information in order to facilitate the choice of the customer, including feasibility studies and machine tooling set-up.



Assistenza Service



Bending & Cutting Solution



Il reparto assistenza Warcom, è sinonimo di competenza e celerità. Un team di tecnici è sempre a disposizione della clientela per collaudi, assistenze e corsi di aggiornamento. Warcom supporta la propria clientela con un servizio di assistenza personalizzato durante l'intera vita delle macchine.

A disposizione della clientela ci sono vari corsi di formazione finalizzati a qualificare gli operatori delle macchine in modo da poterne sfruttare al massimo le potenzialità tecnologiche.

Magazzini automatici per il deposito del materiale e della ricambistica sono pronti a garantire una veloce consegna.

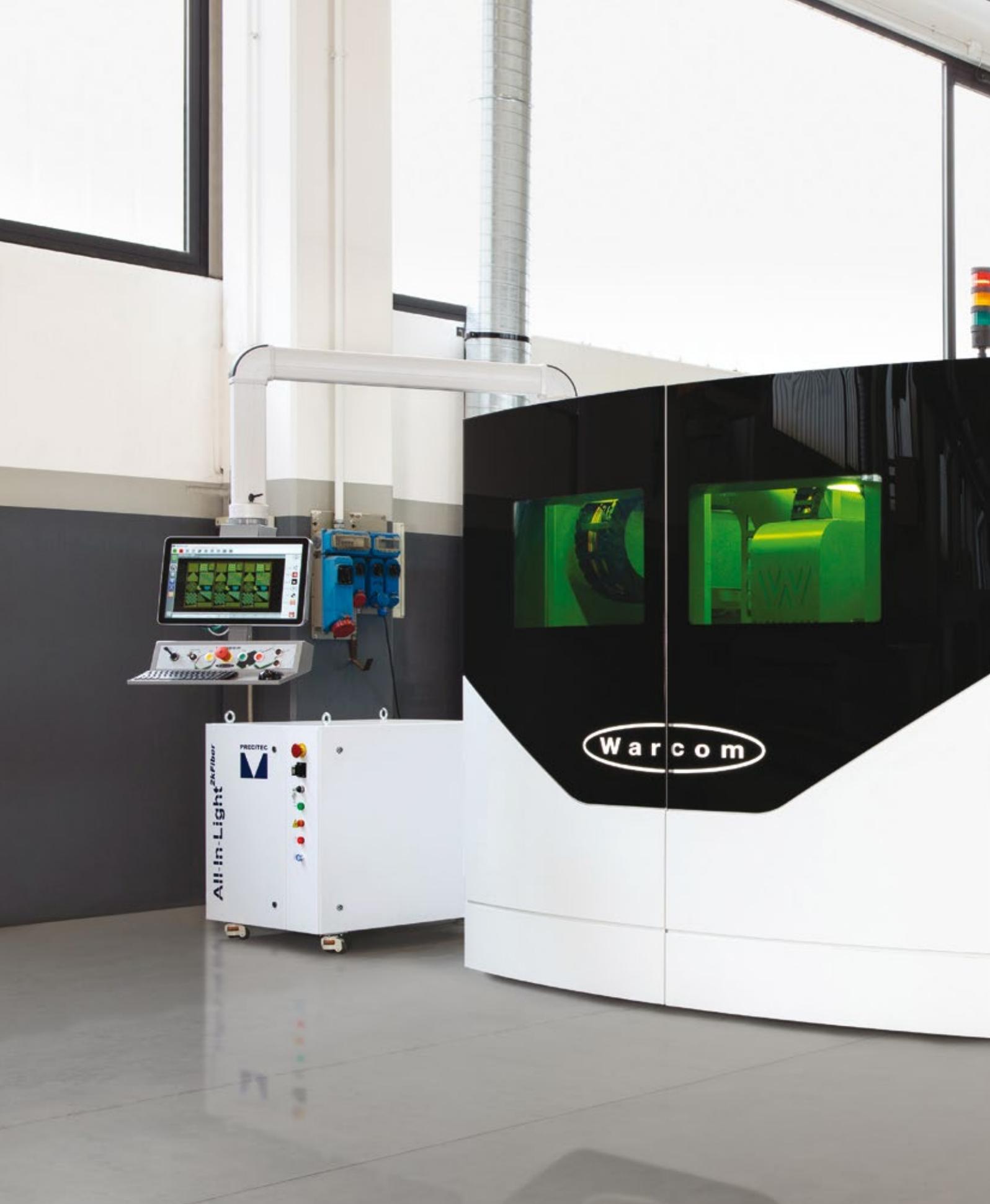
Warcom service department stands for competence and promptness. A technical service team is always available to customers for assistance and training.

Warcom supports its customers with a personalized assistance service throughout all the machine life.

For our customers there are various training courses aimed at qualifying the operators in order to optimize the knowledge on how to use the machine technology.

Automatic warehouses for spare parts are always full and ready to ensure a fast delivery and fast problem solving.





Warcom

Bending & Cutting Solution



W-FIBER
1530
Warcom





Bending & Cutting Solution

Lavorazioni Processing

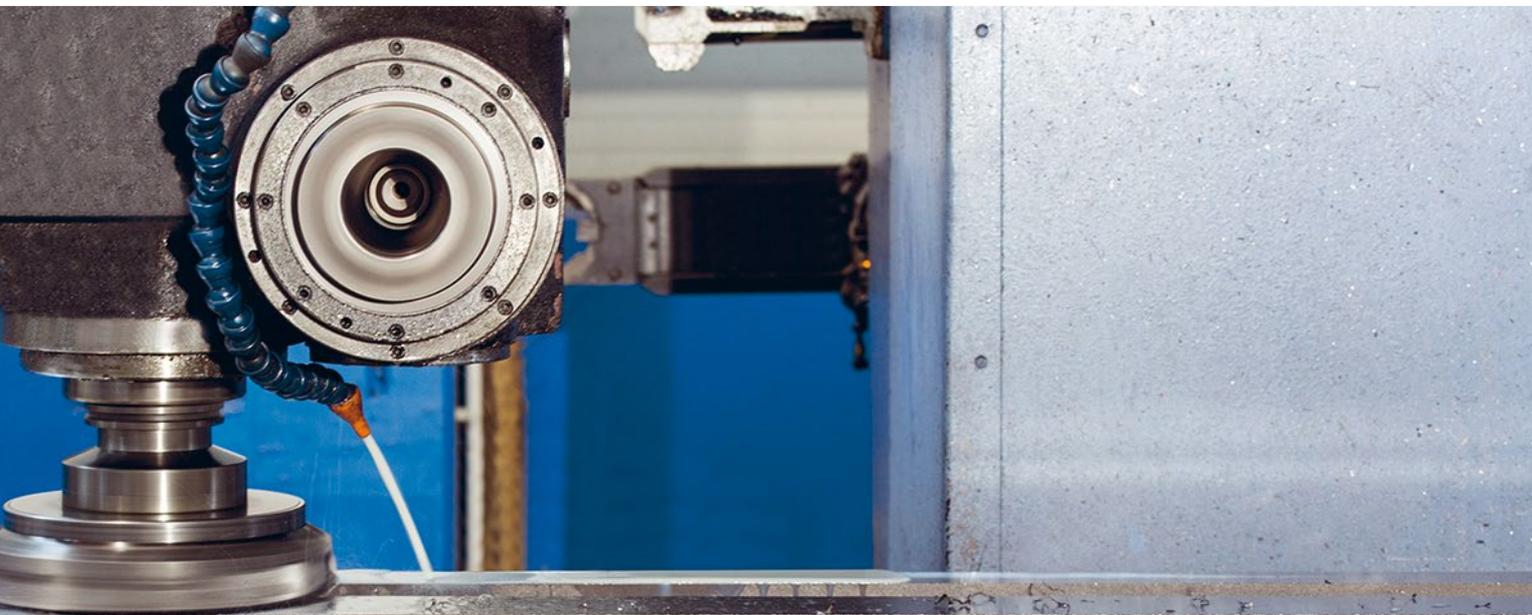


STRUTTURA BASAMENTO DELLA MACCHINA

Il basamento della macchina è una struttura monoblocco in carpenteria elettrosaldata. La struttura è sottoposta a un trattamento termico di normalizzazione e sabbiatura.

MACHINE FRAME

The machine's base is a welded monolithic steel structure. The frame needs to go through a thermal treatment of normalization and sandblasting.



LAVORAZIONI BASAMENTO

Le lavorazioni del basamento della macchina vengono effettuate su alesatrice a portale, che consente lo svolgersi di tutte le lavorazioni senza incorrere in problemi derivanti dallo spostamento della macchina.

BASE MACHINE PROCESSING TECHNIQUES

The processing of the base is done on a gantry boring machine, in order to complete all procedures in a single step.

STRUTTURA CON PORTALE IN ALLUMINIO (GANTRY)

Il portale è una struttura monoblocco ricavata da una unica fusione in alluminio. Questa soluzione tecnologica è ideale per strutture soggette ad alte sollecitazioni meccaniche.

ALUMINIUM GANTRY STRUCTURE

The gantry is a monolithic structure made from a single aluminium casting. This technological solution is ideal for structures subjected to high levels of mechanical stress.



Specifiche Tecniche

Technical Specifications



CABINA DI PROTEZIONE HI-DESIGN

A protezione di eventuali riflessi del raggio laser, la macchina è equipaggiata con una cabina metallica conforme alle normative di sicurezza europee vigenti.

Le finestre con vetri speciali di protezione permettono un'ottima visuale interna durante la lavorazione.

L'apertura anteriore scorrevole è automatica ed è equipaggiata con chiusura di sicurezza magnetica gestita dal CNC.

Hi-DESIGN SAFETY PROTECTION COVER BOX

For protection from possible reflections of the laser beam, the machine is equipped with a metal cover enclosure that conforms to the European safety rules.

On these sliding doors are two windows with special protective glass that allow good internal view during processing.

The sliding front opening it's automatic and is equipped with a magnetic safety lock managed by the CNC.





Bending & Cutting Solution



CNC

Il CNC TALENTO 21" di ultima generazione, è realizzato su una piattaforma con tecnologia Windows® a doppia unità intelligente (PC industriale più CNC).

Principali caratteristiche:

- Processore INTEL® Core (TM) i5-6500 - 8Gb RAM - CPU 3.20 GHz.
- Display 21" LCD TFT XVGA a colori con schermo antiriflesso Touch Screen.
- Interfaccia utente Windows® like.
- Tastiera antigraffio, anti olio, anti acido con grado di protezione IP65.
- Movimentazione manuale assi da joystick.
- Controllo altezza testa di taglio dinamico e integrato.
- Sistema di anticollisione testa-lamiera.
- Funzione automatica per il rilevamento del foglio di lamiera sul banco di lavoro.

CNC

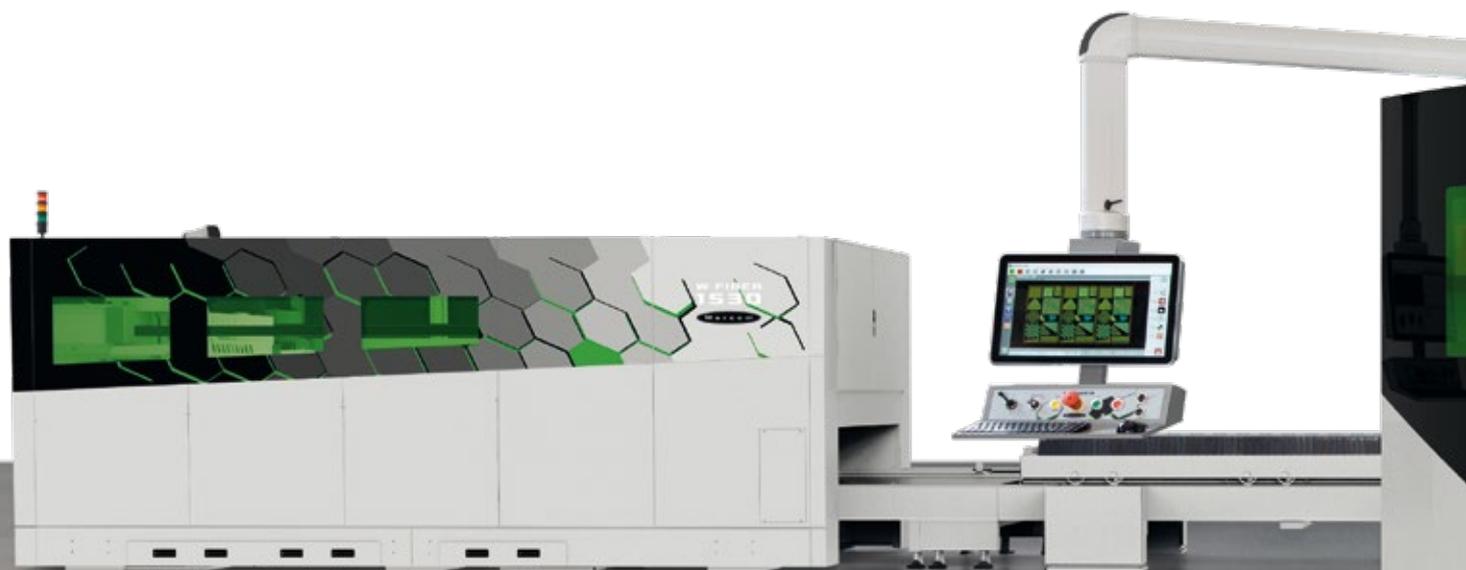
TALENTO 21" CNC, the latest generation, is built on a platform with Windows® technology and double intelligent units (CNC + industrial PC).

Main characteristics:

- INTEL® Core (TM) i5-6500 processor - 8Gb RAM - CPU 3.20 GHz.
- Display 21" LCD TFT XVGA with anti-glare screen Touch Screen.
- User Interface Windows® like.
- Scratch-resistant keyboard, anti-oil, anti acid with IP65 protection.
- Manual movement of all axes by joystick.
- Dynamic and integrated cutting head height control.
- Anti collision system.
- Automatic function for the detection of the sheet metal on the work table.



W-FIBER



Qualità italiana a condizioni che conquistano. Il laser in fibra modello W-Fiber è un concentrato di tecnologia e versatilità. Macchine estremamente veloci per tutte le tipologie di taglio, i modelli W-Fiber si distinguono per la loro elevata flessibilità e redditività con accelerazioni a 2G e una velocità massima di 210 m/min degli assi interpolati.

Il laser in fibra è adatto al taglio di diversi materiali inclusi quelli altamente riflettenti. I suoi bassi consumi energetici e le spese di esercizio e manutenzione ridotte si traducono in un costo orario estremamente competitivo. La sua semplicità di utilizzo e installazione rendono W-fiber un perfetto strumento di lavoro dal design moderno e compatto. Rispetto ai laser CO₂, il laser in fibra garantisce una riduzione dei consumi di energia di oltre il 70% e una riduzione delle spese di esercizio di oltre il 50%.

Non esige inoltre tempi di warm-up, mentre numerose funzioni aggiuntive garantiscono affidabilità e prestazioni ad altissimo livello.

Italian quality at winning conditions. The fiber laser model W-Fiber is a concentrate of technology and versatility. Extremely fast machines for all types of cutting, the W-Fiber models stand out for their high flexibility and profitability with 2G accelerations and a maximum speed of 210 m/min of the interpolated axes.

The fiber laser is suitable for cutting a variety of materials including highly reflective ones. Its low energy consumption and low operating and maintenance costs translate into an extremely competitive hourly cost. Its ease of use and installation make W-fiber a perfect machine with a modern and compact design.

Compared to CO₂ lasers, the fiber laser guarantees a reduction in energy consumption of over 70% and a reduction in operating costs of over 50%.

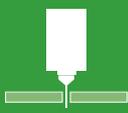
Moreover, it does not require warm-up time, while numerous additional functions guarantee reliability and performance at the highest level.

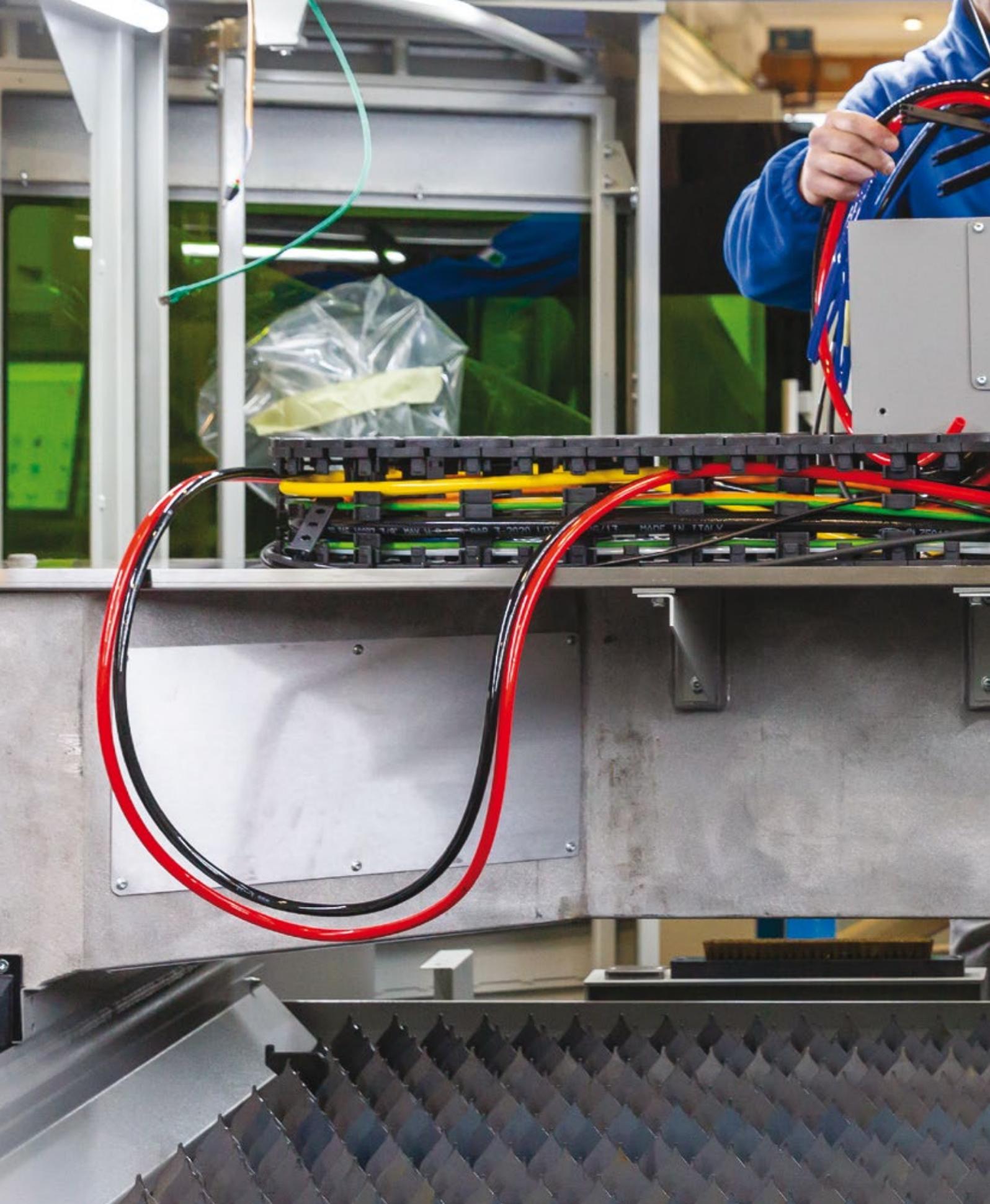


Bending & Cutting Solution



Warcom







Warcom

Bending & Cutting Solution



Movimentazione e Trasmissione Assi

Axis Movement and Transmission



MOVIMENTAZIONE E TRASMISSIONE ASSI X-Y-Z

La movimentazione longitudinale del portale sul basamento è denominata asse X. Sul portale stesso è installata l'unità di taglio con movimentazione trasversale (asse Y) e verticale (asse Z).

Gli assi X e Y sono gestiti da un sincronismo elettronico.

La movimentazione degli assi X-Y-Z è realizzata con motori digitali brushless a bassa inerzia ed elevato rendimento con trasduttore di posizione integrato.

La trasmissione dati tra motore e azionamento avviene tramite tecnologia digitale ad alta velocità ETHERCAT.

La trasmissione degli assi X-Y avviene tramite pignone e cremagliera WITTENSTEIN, in acciaio 16Mn-Cr5 sottoposto a trattamento termico di cementazione e tempra, adatti a sostenere elevate velocità ed accelerazioni.

La cremagliera è rettificata in tutte le parti, mentre il mozzo del pignone è brocciato ad evolvente. Entrambi hanno una dentatura obliqua in qualità DIN/ISO: Q6

L'errore di posizionamento meccanico della trasmissione è di 0,008 mm.

Tutte le guide degli assi X-Y-Z sono guide lineari a ricircolo di sfere precaricate, temprate e rettificate ad alta classe di precisione.

AXIS MOVEMENT AND TRANSMISSION

The gantry longitudinal movement on the base frame is named axis X. The cutting head unit is installed on the cutting bridge itself, with transverse movement (Y axis) and vertical movement (Z axis).

The X and Y axes are controlled by an electronic synchronism.

The movement of the X-Y-Z is made by digital brushless motors at low inertia and high gain performance, with integrated encoder.

Data transmission among the motors and motor drive devices uses the newest highspeed digital technology named ETHERCAT.

The transmission of X-Y axes is through a sturdy rack and pinion made by WITTENSTEIN, in 16MnCr5 steel hardened and tempered, suitable to support high speed and high acceleration. The rack is grounded in all parts, while the pinion hub is broached.

Both have a helical teeth according with DIN/ISO: Q6.

The mechanical transmission positioning error is 0.008 mm.

All axes guides of X-Y-Z are linear guides with recirculating preloaded balls, hardened and ground in high precision class quality.



Bending & Cutting Solution

Accessori Accessories



SISTEMA DI CAMBIO UGELLI AUTOMATICO W-Change

Un dispositivo che permette di cambiare automaticamente gli ugelli della testa di taglio, in base alle informazioni sul materiale impostate nel CNC. È dotato di 10 stazioni di cambio.

AUTOMATIC NOZZLE CHANGE SYSTEM W-Change

An automatic system created to change the nozzle on the cutting head, based on the material information input to the CNC. It is equipped with 10 changing stations.



SISTEMA DI MONITORAGGIO W-View

Una telecamera ID a infrarossi permette il monitoraggio diretto durante la fase di taglio. Questa funzione è disponibile anche per un monitoraggio a distanza in remoto, utile pure a supporto dell'assistenza tecnica on-line Warcom.

MONITORING SYSTEM W-View

An infrared camera allows direct monitoring during the cutting phase. This function is also available for remote monitoring and is also useful for online technical assistance by Warcom.



Unità di Taglio Cutting Heads



PROCUTTER ZOOM 2.0

L'unità ProCutter zoom 2.0 unisce tutte le caratteristiche della ProCutter standard aggiungendo i vantaggi derivati dalla regolazione automatica del diametro del fascio laser per adeguare i parametri di taglio allo spessore della lamiera, la regolazione del punto focale varia da +15 a -30 mm mentre il diametro varia da 1,2x a 4x.

Consigliabile se si vuole ottenere una maggiore velocità e migliore qualità di taglio su tutti gli spessori.

PROCUTTER ZOOM 2.0

The ProCutter zoom 2.0 unit combines all the features of the standard ProCutter adding the advantages derived from the automatic adjustment of the laser beam diameter to adapt the cutting parameters to the thickness of the metal sheet. The focal point adjustment varies from +15 to -30 mm while the diameter varies from 1.2x to 4x. Recommended if you want to get the best speed and best cutting quality on all thicknesses.



Bending & Cutting Solution



PROCUTTER

L'unità ProCutter offre, nel minor spazio possibile, una tecnologia a sensori integrata, che effettua il monitoraggio del processo di taglio e fornisce all'utente le informazioni utili. La testa assicura che qualsiasi componente possa essere fabbricato in modo riproducibile e con un elevato livello di qualità.

La regolazione del punto focale assiale avviene in automatico senza difficoltà secondo i parametri impostati nel CNC. In questo modo si ottiene una gestione di spessori e materiali più ampia in modo sicuro con una qualità di taglio costante. Di Serie dai 6kW ai 12 kW.

PROCUTTER

The ProCutter unit offers, an integrated sensor technology, which monitors the cutting process and provides the user with useful information. The head ensures high repeatability and that any component can be manufactured with a high level of quality.

The axial focal point adjustment takes place automatically without difficulty, according to the parameters set in the CNC. In this way, the machine will cover for more thicknesses and materials, with constant cutting quality. Standard from 6kW to 12 kW.



LIGHTCUTTER

L'unità LightCutter è indicata per eseguire tagli in modo efficiente ed economico di materiali di spessore medio/sottile. L'unità LightCutter è del tutto ermetica e protetta dalle impurità del gas di taglio tramite un vetro di protezione resistente alla pressione, facilmente sostituibile. La regolazione focale avviene in automatico.

LIGHTCUTTER

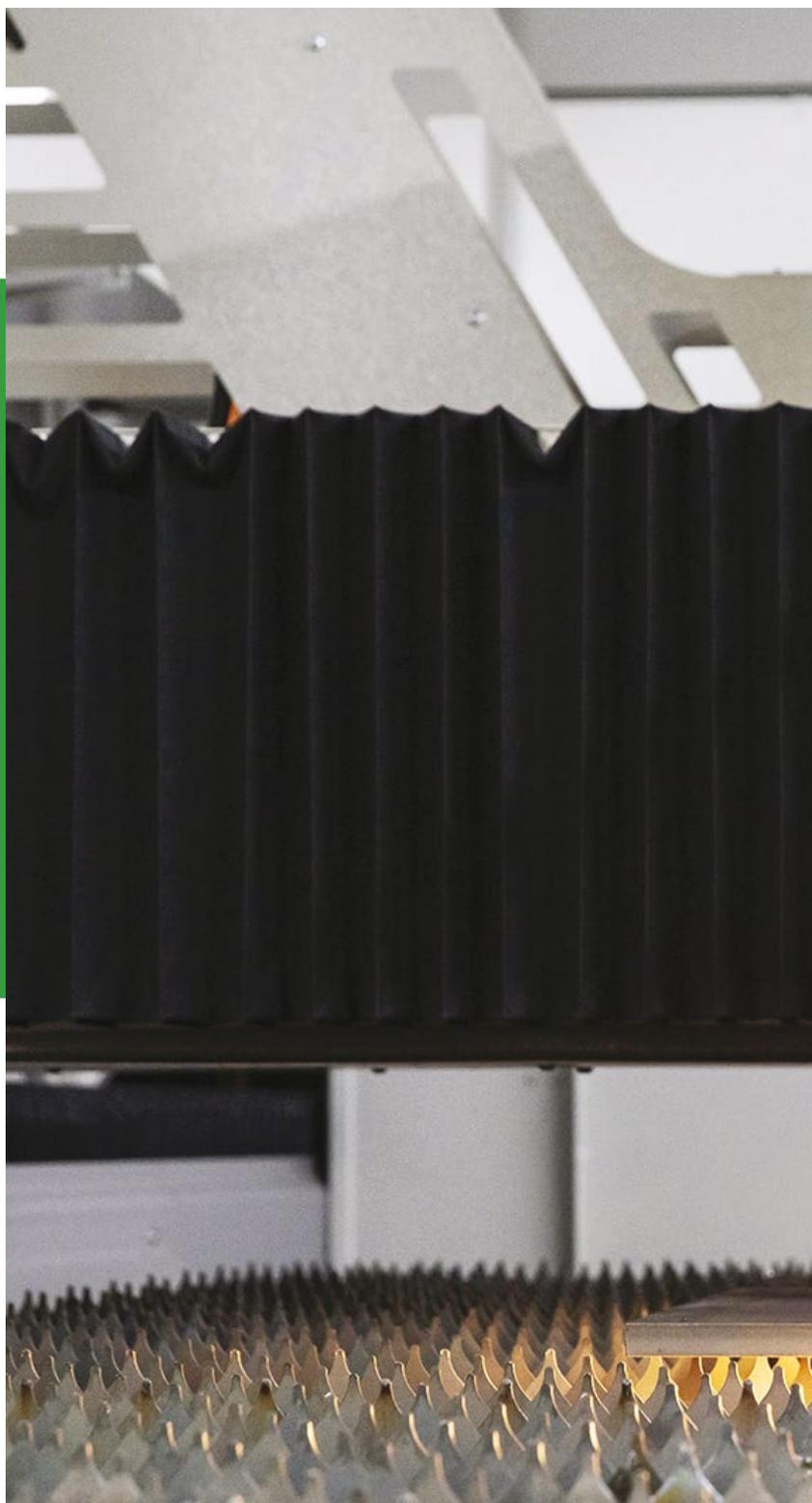
The LightCutter unit is suitable for efficiently and cost-effectively cutting medium/low thickness materials. The cutting head is completely sealed and protected from the impurities of the cutting gas by means of a pressure-resistant protective glass, easily replaceable. Lightcutter comes with automatic focus adjustment.





Bending & Cutting Solution

Taglio Bevel Bevel Cutting



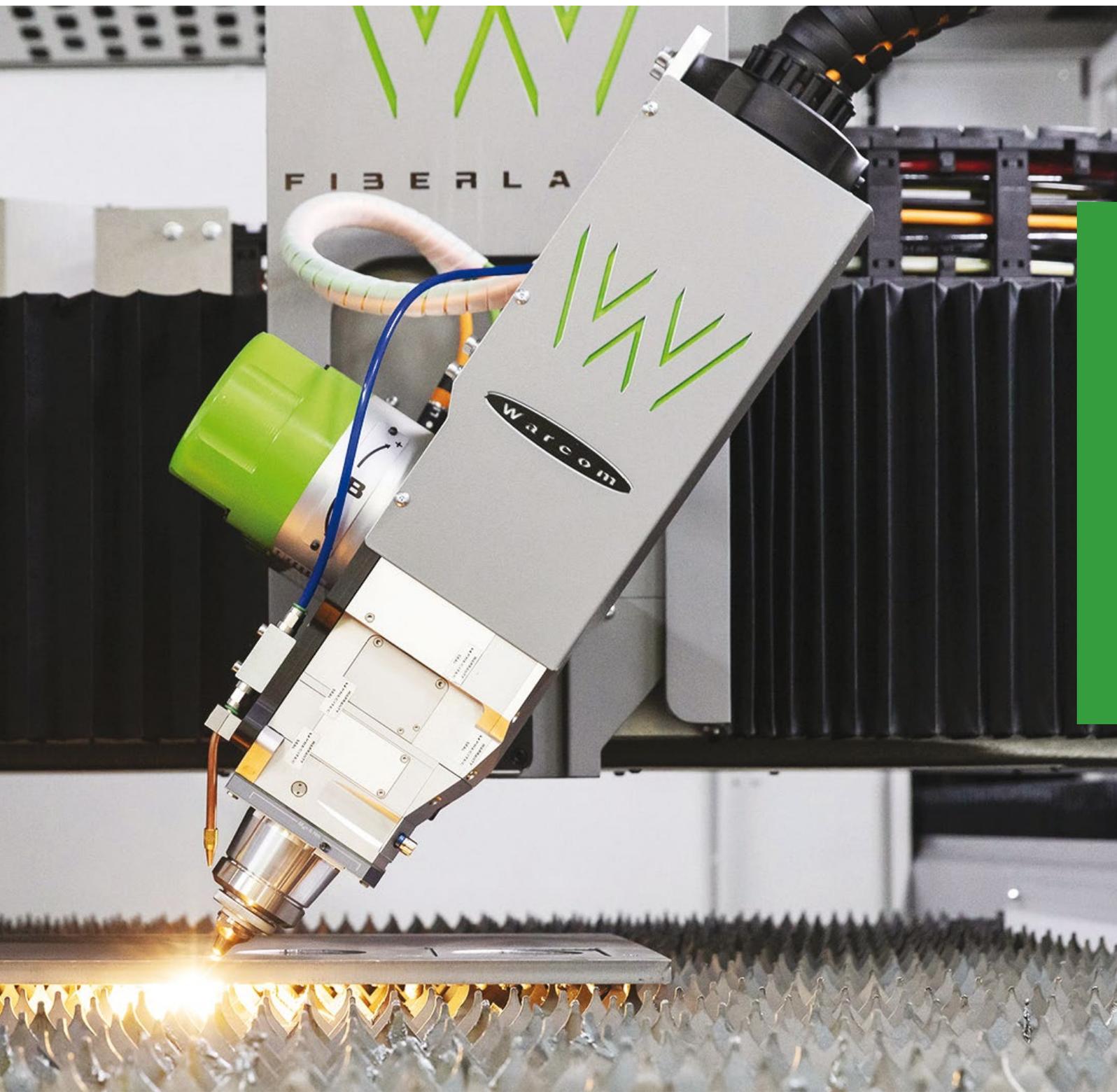
TESTA DI TAGLIO BEVEL 3D

Testa di taglio Bevel 3D a rotazione infinita con massima inclinazione di taglio $\pm 50^\circ$. Si tratta di un sistema dotato di grande precisione e ripetibilità in taglio inclinato, grazie all'adozione di cuscinetti ad alta precisione e ad una motorizzazione interamente digitale.

3D BEVEL CUTTING HEAD

3D Bevel cutting head with infinite rotation and maximum cutting inclination of $\pm 50^\circ$. It's a system with great precision and repeatability thanks to the presence of high precision ball bearings and with the entirely digital motorization.





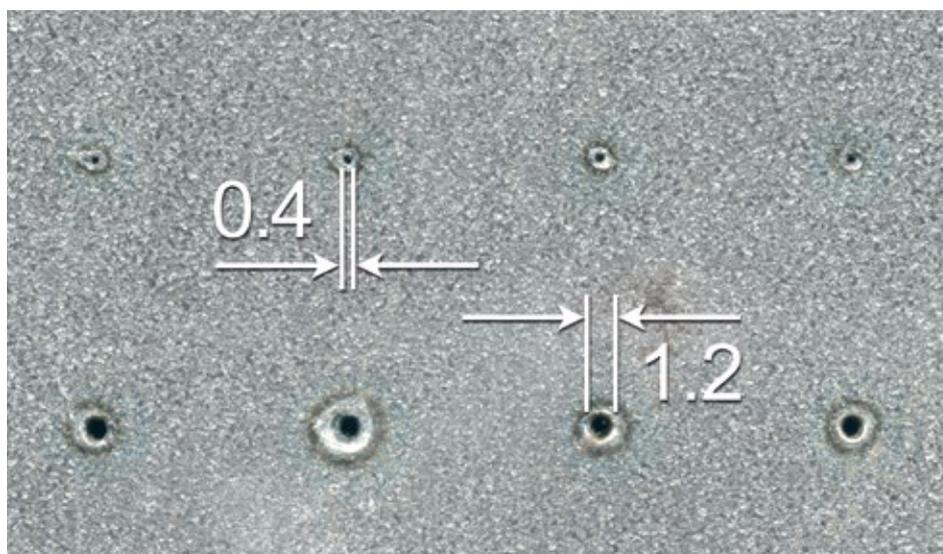


Bending & Cutting Solution

W-Piercetec

20 mm in 2,5 sec.

25 mm in 3 sec.



SFONDAMENTI RAPIDI DI QUALITÀ CON W-PIERCETEC

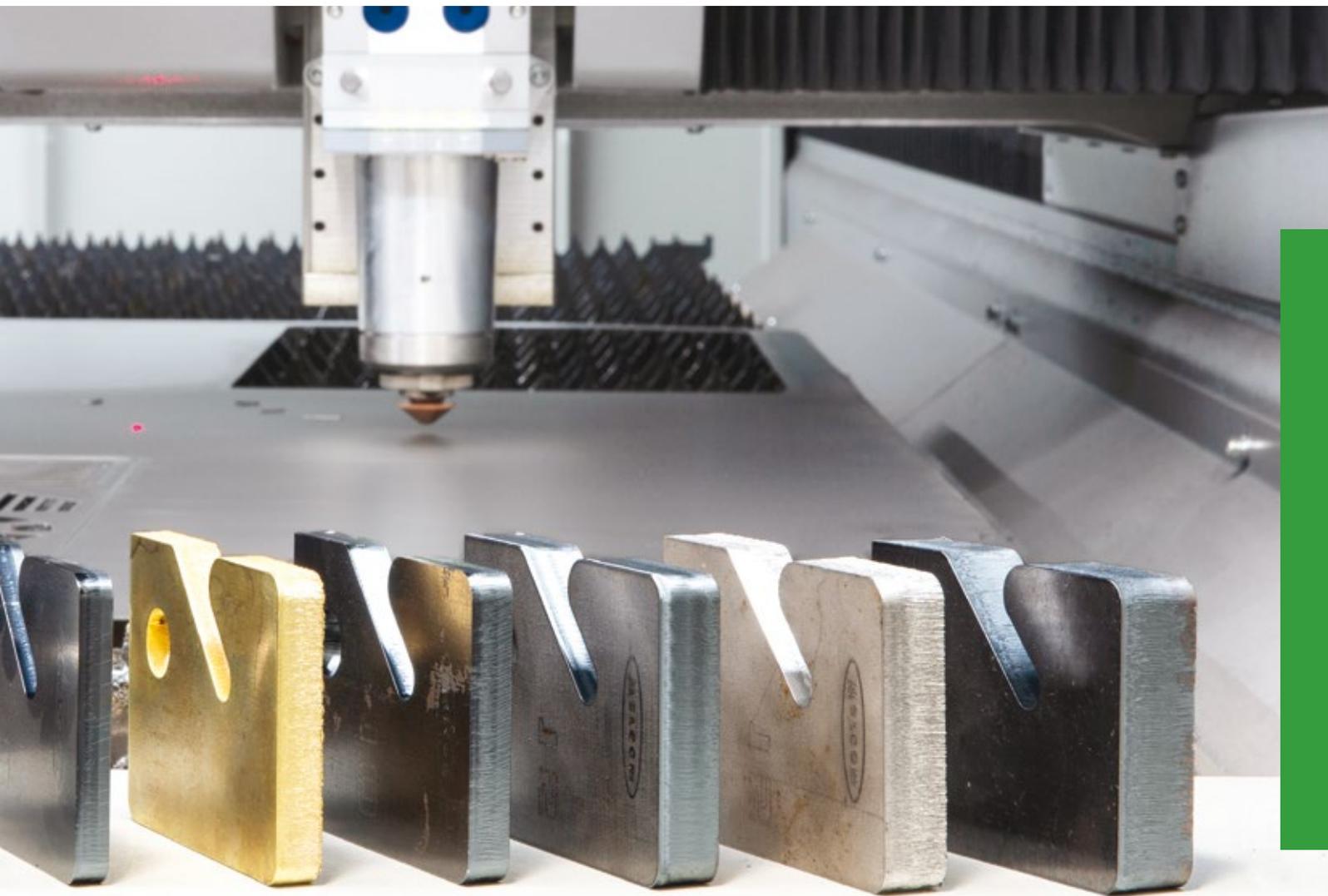
Un sensore integrato nella sorgente laser opera un controllo e monitoraggio costante della fase di piercing con regolazione istantanea della potenza laser. I tempi di sfondamento sono di conseguenza ridotti, garantendo un'altissima qualità del piercing e di conseguenza una maggiore durata dei consumabili. La posizione del sensore nella sorgente, e la sua totale estraneità rispetto al processo di taglio, ne garantisce la protezione da eventuale sporcizia e contaminazione assicurandone durezza ed affidabilità.

- Sensore integrato nella sorgente laser, protetto e collocato in una zona esterna al processo.
- Controllo e monitoraggio costante della fase di piercing con regolazione istantanea della potenza laser.
- Tempi di sfondamento ridotti.
- Altissima qualità del piercing.
- Maggiore durata dei consumabili.

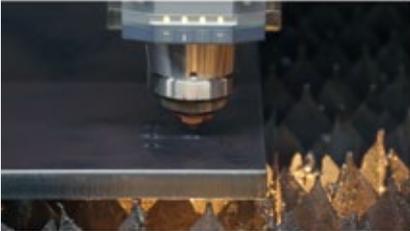
FAST QUALITY PIERCING WITH W-PIERCETEC

Sensor integrated in the laser source, protected and located out of process zone to avoid any possible contamination and malfunctioning. This sensor regulates instantaneously the laser power during the piercing process, reducing piercing times as well granting a much better quality and at the same time ensuring longer life for the consumables of the cutting head.

- Sensor integrated in the laser device protected, as located out of process zone.
- Constant monitoring of the piercing process and adaptation of the laser power.
- Reduced piercing times.
- Improved piercing quality.
- Consumables longer life.



**W-FIBER 8 kW
Mild Steel 20mm**

Standard	W-Piercetec
	
00:00:51:18	00:00:51:18

warcom
Bending & Cutting Solution



W-Print



ELABORAZIONE DI IMMAGINE FOTOGRAFICHE

Il sistema permette l'elaborazione di immagini fotografiche, loghi, codici a barre o qr-code in formato raster, ovvero immagini create in pixels. Importando un'immagine in formato bmp, che si può ottenere semplicemente convertendo i formati più comuni come jpg o png, il CN fornisce una rielaborazione in scala di grigi e linearizzando la potenza su ogni singolo pixel, W-Fiber va a foto-incidere l'immagine su lamiera.

PROCESSING OF PICTURES

This system allows the processing of pictures, logos, barcodes or qr-codes in raster format, that is basically pixel made images. Importing an image in bmp format, easily obtainable by converting more common formats like jpg and png, the CN operates a grayscale conversion and W-Fiber, by focusing the power on each single pixel, photo-engraves the picture on sheet metal.



W-Control



W-CONTROL

Sistema di monitoraggio e controllo del consumo di gas, consumo elettrico e stato di utilizzo della macchina nel tempo. I dati sono raccolti in grafici che indicano l'andamento dei consumi sul CNC. Tutti i dati raccolti possono essere utilizzati per rilevare i dati in produzione nell'ottica dell'industria 4.0.

Il monitoraggio costante dello stato della macchina permette di digitalizzare e rendere dinamica e fluida la propria produzione evitando sprechi e tempi morti.

W-CONTROL

System for monitoring and controlling gas consumption, electrical consumption and the state of use of the machine over time. The data is collected in graphs showing the consumption trend on the CNC. Constant monitoring of the machine status allows to digitize and make dynamic and fluid the production avoiding any waste and downtimes.





Bending & Cutting Solution

Sorgente Laser Laser Source



SORGENTE LASER PRECITEC All-In-Light

Il sistema All-In-Light by PRECITEC offre, in combinazione con una testa di taglio PRECITEC, la migliore qualità del fascio e di taglio. Grazie alla classe di prestazione da 2 a 12 kW si possono realizzare innumerevoli materiali e applicazioni.

L'elemento fondamentale del laser è rappresentato da un disco in itterbio YAG con uno spessore di poche centinaia di micron. Grazie al design unico del risonatore, i materiali alto riflettenti possono essere lavorati senza alcuna limitazione. Con la tecnologia a sensori in tempo reale inclusa nel laser si ottiene una stabilità delle prestazioni pari a ± 1 per cento, garantendo così una qualità duratura.

PRECITEC All-In-Light LASER SOURCE

The All-In-Light system offers, together with PRECITEC cutting heads, exceptional beam and cutting quality. Laser power is available from 2 kW to 12 kW to suit the broad range of application needs required by our customers.

The Ytterbium-YAG-disk, with a thickness of a few hundred micrometers, is the core of the laser. Due to the unique design of the laser source, highly reflective materials can be processed without restrictions. With the real time sensors included in the laser, a performance stability of ± 1 percent is achieved, which guarantees a permanent quality.



SORGENTE LASER IPG

IPG propone generatori a diodi con laser in fibra ad alta brillantezza.

I ridotti consumi energetici e l'assenza di manutenzione ordinaria migliorano l'efficienza del laser in fibra rispetto al tradizionale sistema laser CO2.

Questa tecnologia innovativa assicura costi operativi molto competitivi.

IPG LASER SOURCE

IPG offers laser sources that implement fiber laser diodes to create at high brilliance laser light. The reduced energy consumption and the absence of ordinary maintenance significantly improves the efficiency of the fiber laser as opposed to traditional CO2 laser systems.

This advanced technology ensures very competitive operating costs.

Raccoglitore Sfridi Scraps Collector



RACCOGLITORE SFRIDI ESTRAIBILE

W-FIBER è dotato di comodi e pratici raccoglitori sfridi a cassette, estraibili lateralmente, che consentono una migliore e rapida pulizia.

SCRAPS COLLECTOR

W-FIBER is equipped with comfortable and practical scrap collectors that are removable by roller units, which allows for better and easier cleaning.



NASTRO RACCOGLITORE

Sistema W-SCRAP con nastro motorizzato da 500 mm (singolo o doppio) e vasca recupero sfridi.

SCRAPS COLLECTOR

W-SCRAP device with motorized conveyor l=500 mm (single or double) with scraps box.





Bending & Cutting Solution

Automazioni Laser Laser Automation



CARICO SCARICO AUTOMATICO PER MACCHINA TAGLIO LASER

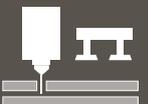
Le macchine a taglio laser W-FIBER possono essere installate con sistemi di asservimento per il carico e lo scarico automatico della lamiera e dei pezzi lavorati e con magazzini verticali automatici.

Questi asservimenti permettono di ottimizzare il processo di produzione dando la possibilità di lavorare con un impianto completamente automatico non presidiato.

AUTOMATIC LOADING-UNLOADING SYSTEM FOR LASER MACHINE

The W-FIBER laser cutting machines can be installed with an automatic system for the loading and unloading of metal sheets and cut pieces and with automatic vertical storage.

These automated devices greatly optimize the production process, thus giving the possibility to work with a fully automatic system unattended.



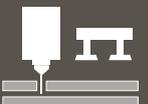


Bending & Cutting Solution

Carico Scarico CSF a 90° Loading Unloading System CSF



Carico Scarico CST Loading Unloading System CST





Bending & Cutting Solution

Sistema Cambio Pallet Automatic Pallet Exchange



SISTEMA CAMBIO PALLET

W-FIBER è dotato di un sistema cambio pallet automatico che permette di ridurre i tempi di fermo macchina nelle fasi di carico lamiera e scarico dei pezzi tagliati, azioni eseguibili anche quando la macchina è in lavorazione.

AUTOMATIC PALLET EXCHANGE

W-FIBER is equipped with a fast automatic pallet exchange system which helps optimizing the loading-unloading phases of the sheetmetal. These actions can be performed on the second pallet also during the cut.

QUADRO ELETTRICO INTEGRATO

Quadro elettrico integrato per ridurre ancor di più gli ingombri totali dell'impianto.

Nel quadro è compreso un efficiente sistema di raffreddamento.

INTEGRATED ELECTRIC PANEL

Integrated electric panel to further reduce the overall dimensions of the machine.

The electric panel is equipped with its own cooling system.



PORTE ANTERIORI

Porte anteriori automatiche con chiusura magnetica ad ampia apertura, completa di finestre per la visione della zona di lavoro.

FRONT DOORS

Huge opening automatic front doors with windows useful to monitor the working area inside the machine.



Dati Tecnici

Technical data



W-FIBER

MODELLI MODELS	L mm	W mm	H mm	Corsa asse X X axis stroke mm	Corsa asse Y Y axis stroke mm	Corsa asse Z Z axis stroke mm
W-FIBER 15-30	9500	2500	2350	3150	1550	120
W-FIBER 20-40	11500	3000	2350	4150	2050	120
W-FIBER 20-60	16000	3000	2350	6150	2050	120
W-FIBER 20-80	20000	3000	2350	8150	2050	120
W-FIBER 25-60	16000	3500	2350	6150	2550	120
W-FIBER 25-80	20000	3500	2350	8150	2550	120
W-FIBER 25-100	24000	3500	2350	10150	2550	120
W-FIBER 25-120	28000	3500	2350	2150	2550	120

DIMENSIONI BARRIERA DI SICUREZZA = 700 mm
SAFETY BARRIERS DIMENSIONS = 700 mm

Note: Altri modelli sono disponibili a richiesta
Note: others models are available upon request





Bending & Cutting Solution

SPECIFICHE ASSI AXES TECHNICAL SPECIFICATION	Velocità Speed m/min	Accelerazione Acceleration G	Risoluzione posizionamento Positioning resolution mm	Tolleranza di posizionamento Positioning tolerance mm
Asse X Axis X	150	2G (1G per/for Y 2500)	0,01	+/- 0,03
Asse Y Axis Y	150	2G (1G per/for Y 2500)	0,01	+/- 0,03
Asse Z Axis Z	40	-	0,01	+/- 0,03
Assi X-Y Interpolati Axes X-Y interpolated	210	2G (1G per/for Y 2500)	0,01	+/- 0,03
Cambio Pallet Pallet Exchange	50	0,1 G	0,1	+/- 0,1

MASSIMA CAPACITÀ DI TAGLIO MAXIMUM CUTTING CAPACITY	2 KW mm	3 KW mm	3 KW ZOOM mm	4 KW mm	4 KW ZOOM mm	6 KW mm	6 KW ZOOM mm	8 KW mm	8 KW ZOOM mm	10 KW mm	12KW mm
Ferro Mild Steel	15	15	20	20	25	25	25	25	30	30	40
Acciaio Inox Stainless Steel	10	12	15	15	20	25	30	30	30	40	45
Alluminio Aluminum	6	10	15	15	20	20	30	25	30	30	30
Ottone Brass	3	5	6	6	10	8	12	10	15	15	15
Rame Copper	3	5	5	6	6	8	8	10	10	12	15
Ferro in azoto Nitrogen Mild Steel	4	5	5	5	6	6	8	8	15	15	15

POTENZA INSTALLATA E CONSUMO ENERGETICO MEDIO (in kW) INSTALLED POWER AND MEDIUM ENERGY CONSUMPTION (kW)	2 KW	3 KW	4 KW	6 KW	8 KW	10 KW	12 KW
Sorgente Laser Laser Source	8	13,5	17	25,5	29	37,5	44
Chiller Chiller	10,8	10,8	10,8	15,3	15,3	29,5	32
Portale Gantry	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Tot. Potenza Installata Total Installed Power	27,3	32,8	36,3	49,3	52,8	75,5	84,5
Consumo Medio in Produzione Medium Energy Consumption in Production	12	13	14	18	20	30	35



FIBERLASER

Warcom

PRECITEC





Warcom

Bending & Cutting Solution

Grandi Formati Over Size







Warcom

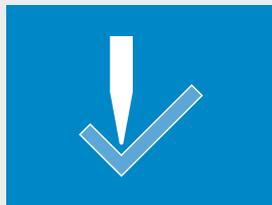
Bending & Cutting Solution



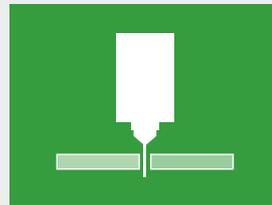
Lavorazioni meccaniche

Mechanical machining

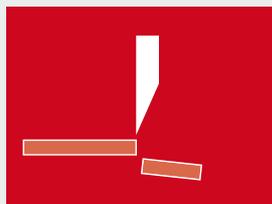




**PRESSE PIEGATRICI
PRESS BRAKES**



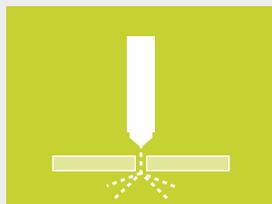
**TAGLIO LASER
LASER CUTTING**



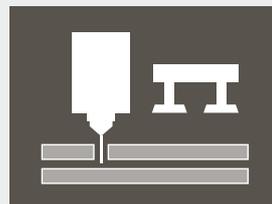
**CESOIE
GUILLOTINE SHEARS**



**TAGLIO TUBO
TUBE CUTTING**



**TAGLIO PLASMA
PLASMA CUTTING**



**AUTOMAZIONE LASER
LASER AUTOMATION**

www.warcom.it



Warcom srl
Via Enrico Fermi, 3
25030 Adro (Brescia) Italy
Tel +39 030 7450461
Fax +39 030 7450156
info@warcom.it



INDUSTRY 4.0