



Cesoie a Ghigliottina Guillotine Shears





M A X I M A





Bending & Cutting Solution

Profilo aziendale Company profile



Nel 1959 Giovanni Robazza, non ancora ventenne, realizzò la prima cesoia meccanica in ghisa con il marchio "ROMEIA". Trasformò la sua bottega di fabbro in una realtà artigianale per produrre macchine per la lavorazione della lamiera.

Nel 1979 Walter Roberto Robazza, figlio di Giovanni, costituì la Warcom industrializzando la produzione di presse piegatrici e cesoie oleodinamiche a controllo numerico.

Attualmente Warcom è gestita sapientemente dalla terza generazione della famiglia Robazza, dai fratelli Alberto e Paolo.

Oggi è l'unica azienda Italiana a produrre una linea completa di prodotti dedicati alla lavorazione della lamiera: Taglio Laser, Presse Piegatrici, Cesoie, Taglio Plasma e Taglio Tubo con un installato di oltre 4000 macchine in tutto il mondo.

In 1959 Giovanni Robazza started the production of machine tools for sheet metal working. In his small workshop he built the first mechanical shear in cast iron under the "ROMEIA" brand.

In 1979 Walter Roberto Robazza, Giovanni's son, founded Warcom, industrializing the production of hydraulic press brakes and shears with CNC numeric controls.

Currently, Warcom is managed by the third generation of Robazza family, the brothers Alberto and Paolo. It is the only Italian company producing a complete line of products dedicated to the sheet metal working: laser cutting machines, press brakes, guillotine shears, plasma cutting machines and also tube cutting machines with an installed base of more than 4000 machines all over the world, thanks to a consolidated sales network.



MISSION

Warcom si impegna costantemente a fornire le migliori soluzioni possibili agli operatori nel settore della carpenteria industriale specializzata.

Warcom considera la chiave del proprio successo la fidelizzazione del cliente e l'etica professionale, supportate dalla competenza tecnica e dalla passione dedicata al proprio lavoro. Attraverso l'alta qualità tecnica del prodotto e la cura del design Warcom rilancia il "MADE IN ITALY" sul mercato internazionale della lavorazione lamiera.

Warcom focuses their efforts to provide the best solutions to a wide range of metalworking customers. Warcom believes that the key to success is customer loyalty and professional ethics combined with technical expertise and a passion to build quality machinery.

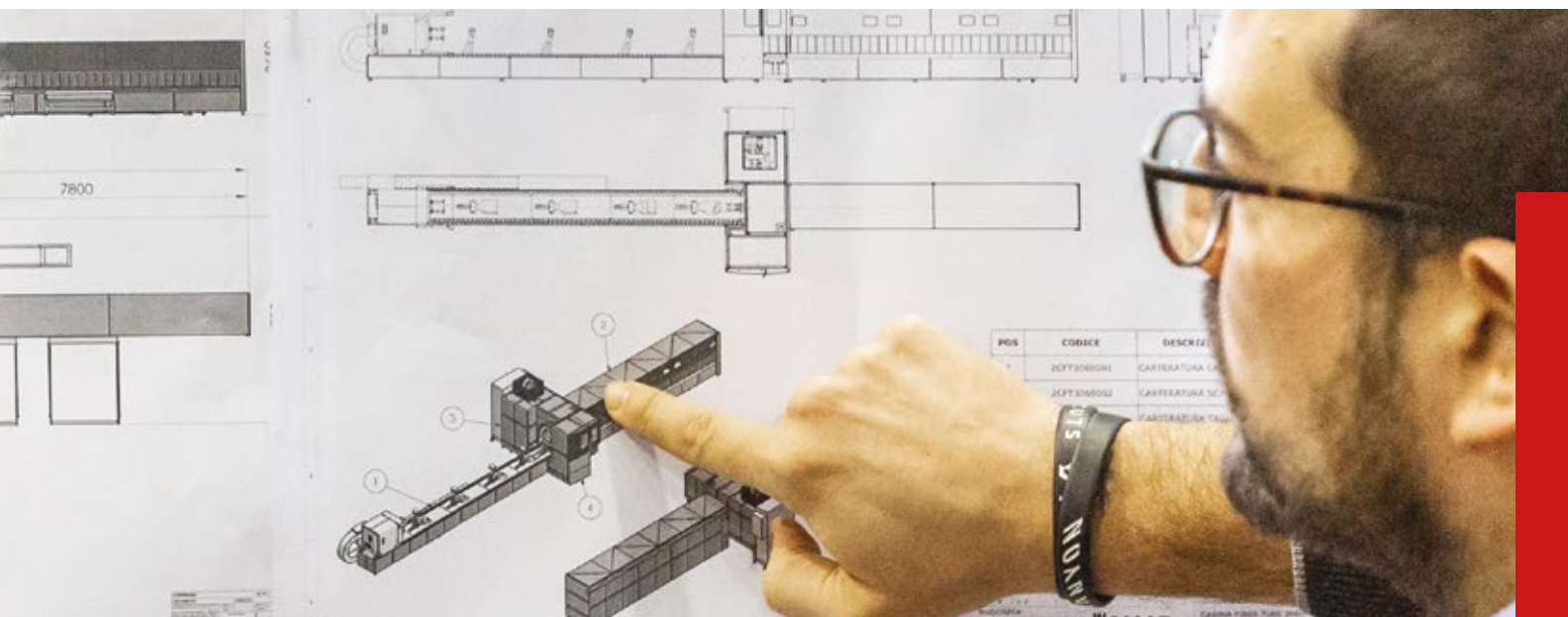
Warcom is proud to carry the "MADE IN ITALY" badge which is a sign of great attention to product detail and design throughout the international sheet metal working industry.



Bending & Cutting Solution

VISION





“NOI CREDIAMO IN UN MONDO DELLE COSTRUZIONI IN METALLO SEMPLICE, PROFITTEVOLE ED ACCESSIBILE A TUTTI”

“WE BELIEVE IN A SIMPLE, PROFITABLE, AND AFFORDABLE METAL CONSTRUCTION WORLD”

#1

INVESTIAMO OGNI GIORNO PER MIGLIORARE LA CREAZIONE DEL VALORE DA PARTE DEI NOSTRI CLIENTI
WE INVEST EVERY SINGLE DAY TO IMPROVE OURSELVES AND TO HELP CUSTOMERS GET BETTER AND BETTER RESULTS AND PRODUCTS

#2

PRESERVIAMO E MIGLIORIAMO LA RELAZIONE CON IL CLIENTE E LO FACCIAMO SEMPRE SENTIRE A CASA
WE WORK TO PRESERVE GOOD RELATIONSHIPS WITH ALL OUR CUSTOMERS, ALWAYS MAKING THEM FEEL LIKE AT HOME WITH US

#3

CURIAMO LA QUALITÀ DI OGNI ASPETTO, PUNTANDO ALLA COMPLETA SODDISFAZIONE DEI CLIENTI FINALI E DEI COLLEGHI
QUALITY IS A MUST IN ALL OUR PROCESSES, AND WE ALWAYS WORK TO OBTAIN THE BEST AND A COMPLETE CUSTOMER AND EMPLOYEE SATISFACTION

#4

INNOVIAMO I PRODOTTI SENZA PAURA DEL CAMBIAMENTO ED IN CONTINUITÀ CON L'ESPERIENZA
WE DEVELOP OUR PRODUCTS WITHOUT FEARING CHANGE AND IN CONTINUITY WITH EXPERIENCE

#5

CONOSCIAMO PROFONDAMENTE IL CLIENTE E LA NOSTRA OFFERTA È COMPLETA PER CIÒ DI CUI HA VERAMENTE BISOGNO
WE KNOW OUR CUSTOMERS AND OUR OFFER IS COMPLETE AND TARGETED AT THEIR NEEDS

#6

SIAMO PERCEPITI DAI CLIENTI COME UN PARTNER, NON COME UN FORNITORE
FOR OUR CUSTOMERS WE ARE A PARTNER, NOT A SUPPLIER

#7

LA NOSTRA ORGANIZZAZIONE È FONDATA SULL'ONESTÀ, LA PROFESSIONALITÀ E LA RESPONSABILITÀ
OUR COMPANY LIES ON FIRM PRINCIPLES LIKE HONESTY, PROFESSIONALISM AND COMMITMENT

#8

I NOSTRI OBIETTIVI SONO CHIARI, CONDIVISI E SOSTENIBILI
OUR GOALS ARE CLEAR, EMBRACEABLE AND SUSTAINABLE

#9

MIGLIORIAMO CONTINUAMENTE I NOSTRI PROCESSI INTERNI, LIBERANDO ENERGIE E COMPETENZE
WE CONSTANTLY IMPROVE ALL OUR INTERNAL PROCESSES TO FREE ENERGIES AND SKILLS

#10

LAVORIAMO IN UN AMBIENTE SICURO, PIACEVOLE ED ATTRATTIVO CHE CI CONSENTE DI PENSARE POSITIVO, DI COINVOLGERE LE DIVERSITÀ E DI NON AVERE PAURA DI COMMITTERE ERRORI
WE ALL WORK IN A SAFE, PLEASANT AND ATTRACTIVE ENVIRONMENT THAT ALLOWS US TO THINK POSITIVE, TO ENGAGE DIVERSITIES AND NOT TO BE AFRAID TO MAKE MISTAKES

Ufficio progettazione Design department



La progettazione è fondata sulla filosofia del creare sempre la soluzione per ottenere i migliori risultati. Ogni macchina viene progettata e disegnata all'interno dell'ufficio tecnico Warcom, il cui punto di forza è costruire macchinari, anche di grandi dimensioni, con un elevato livello di personalizzazione.

Durante la trattativa, l'ufficio progettazione Warcom fornisce informazioni complete ed esaurive in modo da agevolare la scelta del cliente, anche per eventuali studi di fattibilità e attrezzaggio macchine.

The design is based on the philosophy of creating the best solution to achieve the best results. Each machine is entirely designed and drawn inside Warcom's technical office. One of Warcom strong points lies here and in its capability of producing machines with a high level of customization, even when huge machines are involved. During the negotiation, Warcom technical office provides complete and exhaustive information in order to facilitate the choice of the customer, including feasibility studies and machine tooling set-up.



Assistenza Service



Bending & Cutting Solution



Il reparto assistenza Warcom, è sinonimo di competenza e celerità. Un team di tecnici è sempre a disposizione della clientela per collaudi, assistenze e corsi di aggiornamento. Warcom supporta la propria clientela con un servizio di assistenza personalizzato durante l'intera vita delle macchine.

A disposizione della clientela ci sono vari corsi di formazione finalizzati a qualificare gli operatori delle macchine in modo da poterne sfruttare al massimo le potenzialità tecnologiche.

Magazzini automatici per il deposito del materiale e della ricambistica sono pronti a garantire una veloce consegna.

Warcom service department stands for competence and promptness. A technical service team is always available to customers for assistance and training.

Warcom supports its customers with a personalized assistance service throughout all the machine life.

For our customers there are various training courses aimed at qualifying the operators in order to optimize the knowledge on how to use the machine technology.

Automatic warehouses for spare parts are always full and ready to ensure a fast delivery and fast problem solving.



Bending & Cutting Solution

MAXIMA



MAXIMA è una cesoia semplice ed affidabile con un ottimo rapporto qualità prezzo, perfetta per tutti i lavori di carpenteria. Ai giorni nostri le grandi produzioni tendono ad indirizzarsi verso tecnologie di taglio più flessibili come plasma e laser ma la cesoia resta il modo più veloce ed economico per tagliare la lamiera e MAXIMA si colloca come macchina di completamento ideale in qualsiasi settore industriale. Programmazione facile e veloce, struttura robusta e possibilità di personalizzazione sono le chiavi del successo di questo modello.

MAXIMA is a reliable and easy shear with an attractive value for sheet metal working and fabricating. Today, the large productions move to more flexible cutting technologies like plasma and laser, but the shear is the fastest and cheaper way to cut the sheet metal and MAXIMA is the complementary machine ideal in any industry. Easy and fast programming, sturdy structure, reliable devices are key to the success of this model of shear that has been on the market for almost twenty years.





Bending & Cutting Solution



MAXIMA

MODELLO - MODEL	Lunghezza di taglio Cutting length	Passaggio tra i montanti Distance between housing	Profondità incavo nei montanti Throat	Capacità di taglio R=48kg/mm ² nominale/massimo Cutting capacity R=48kg/sq.mm nominal/maximum	Spessore nominale Nominal thickness	Angolo nominale Nominal angle	Regolazione angolo di taglio Cutting angle adjustment	Corso registro posteriore Backgauge stroke	Colpi al 1' Strokes/min	Potenza motore principale Main motor power	Peso approssimativo Approx. weight	Dimensioni di ingombro Overall dimensions			
	mm	mm	mm	Nom Max mm	mm	gradi degrees	gradi degrees	mm	N°	Kw	Kg	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.
MAXIMA 20-04	2050	2150	500	4-7	4	2°	0°30' - 4°	750	26-48	9,2	5500	2850	1900	2200	-
MAXIMA 20-06	2050	2150	500	6-9	6	2°	0°30' - 4°	750	26-48	11	6000	2850	1900	2200	-
MAXIMA 20-08	2050	2150	500	8-12	8	2°	0°30' - 4°	750	24-38	15	7000	2850	2100	2250	-
MAXIMA 20-10	2050	2150	500	10-14	10	2°	0°30' - 4°	750	23-36	18,5	8500	2950	2100	2400	-
MAXIMA 20-13	2050	2150	500	13-18	13	2°	0°30' - 4°	1000	11-28	30	13000	3050	2400	2550	-
MAXIMA 20-16	2050	2150	500	16-22	16	2°	0°30' - 4°	1000	10-23	45	18500	3150	2800	2650	-
MAXIMA 20-20	2050	2150	500	20-26	20	2°	0°30' - 4°	1000	10-23	55	25000	3250	3100	2850	-
MAXIMA 30-04	3050	3150	500	4-6	4	1°30'	0°30' - 3°	750	22-45	9,2	6500	3750	2000	2100	-
MAXIMA 30-06	3050	3150	500	6-8	6	1°30'	0°30' - 3°	750	20-38	11	8000	3750	2000	2150	-
MAXIMA 30-08	3050	3150	500	8-10	8	2°	0°30' - 3°	750	18-32	15	9500	3850	2200	2150	-
MAXIMA 30-10	3050	3150	500	10-12	10	2°	0°30' - 3°	750	16-28	18,5	11800	3950	2300	2300	-
MAXIMA 30-13	3050	3150	500	13-16	13	2°	0°30' - 3°	1000	10-24	30	18000	4050	2400	2700	-
MAXIMA 30-16	3050	3150	500	16-20	16	2°	0°30' - 3°	1000	10-22	45	24500	4100	2600	2800	-
MAXIMA 30-20	3050	3150	500	20-24	20	2°	0°30' - 3°	1000	9-19	55	30500	4250	2600	3050	-
MAXIMA 40-04	4050	4150	500	4-6	4	1°30'	0°30' - 2°30'	750	14-28	9,2	10000	4900	2200	2150	-
MAXIMA 40-06	4050	4150	500	6-8	6	1°30'	0°30' - 2°30'	750	14-28	11	12000	4900	2200	2250	-
MAXIMA 40-08	4050	4150	500	8-10	8	2°	0°30' - 2°30'	750	12-26	15	14000	4900	2200	2350	-
MAXIMA 40-10	4050	4150	500	10-12	10	2°	0°30' - 2°30'	1000	9-20	18,5	18000	5000	2350	2350	-
MAXIMA 40-13	4050	4150	500	13-15	13	2°	0°30' - 2°30'	1000	9-20	30	25500	5050	2450	2750	-
MAXIMA 40-16	4050	4150	500	16-18	16	2°	0°30' - 2°30'	1000	9-18	45	29500	5100	2550	2750	350
MAXIMA 40-20	4050	4150	500	20-22	20	2°	0°30' - 2°30'	1000	8-15	55	38000	5100	2850	3000	500
MAXIMA 60-06	6150	6250	200	6-8	6	2°	0°30' - 2°30'	1000	8-18	15	28500	7100	2100	2600	-
MAXIMA 60-08	6150	6250	200	8-10	8	2°	0°30' - 2°30'	1000	8-17	18,5	33500	7100	2200	2600	-
MAXIMA 60-10	6150	6250	200	10-12	10	2°	0°30' - 2°30'	1000	7-16	22	37000	7150	2400	3150	-
MAXIMA 60-13	6150	6250	200	13-15	13	2°	0°30' - 2°30'	1000	6-15	30	48000	7150	2500	2900	600
MAXIMA 60-16	6150	6250	200	16-18	16	2°	0°30' - 2°30'	1000	6-13	45	60000	7300	2600	3600	600
MAXIMA 60-20	6150	6250	200	20-22	20	2°	0°30' - 2°30'	1000	5-11	55	75000	7500	2950	3700	1000

Sostegni ed evacuatori

Sheet supports and conveyors



SOSTEGNO LAMIERA PNEUMATICO FISSO

2 Fasi:

- 1 - Movimento verticale fino al raggiungimento dell'altezza del banco di taglio.
- 2 - Inclinazione finale per lo scarico della lamiera

FIXED PNEUMATIC SHEET SUPPORT

2 Steps:

- 1 - Sheet support moving up to bench level.
- 2 - Inclination on the bottom position for material unloading.





Bending & Cutting Solution



SOSTEGNO LAMIERA PNEUMATICO CON ACCOMPAGNAMENTO

3 Fasi:

- 1 - Movimento verticale fino a raggiungimento dell'altezza del banco di taglio.
- 2 - Movimento di accompagnamento verso il basso durante il taglio della lamiera.
- 3 - Inclinazione finale per lo scarico della lamiera.

PNEUMATIC SHEET SUPPORT WITH FOLLOWING DOWN MOVEMENT

3 Steps:

- 1 - Sheet support moving up to bench level.
- 2 - Down movement following.
- 3 - Inclination on the bottom position for material unloading.



Sostegni ed evacuatori

Sheet supports and conveyors



Evacuatore con selettore sfridi

Convogliatore evacuatore con selettore sfridi.

Back conveyor with scraps selector

Belt conveyor with trim cut selector.

Accessori Accessories



Dispositivo idraulico registro ribaltabile
Hydraulic back gauge lifting device



Paramani ribaltabile.
Movable swing-up front safety guard.



Paramani a greca.
Shaped front safety guard.



Controlli CNC

CNC control



Unità ESA TRIA 250 a 1 asse.
ESA TRIA 250 1 axis control unit.



CNC ESA VIS-630 a 4 assi touch screen 10"
CNC ESA VIS-630 up to 4 axes touch screen 10"

Alimentatore Anteriore Front Feeding Support



Bending & Cutting Solution



Alimentatore anteriore completo di riferimento a scomparsa, piano a spazzole con sfere per lo scorrimento, gamba di sostentamento, squadra a scomparsa inizio taglio. Possibilità di regolazione della posizione rispetto al banco tramite guida lineare e bloccaggio manuale.

Front feeder device complete with disappearing stops, brush table with balls for easier material sliding, support leg, retractable square at the beginning of cutting. Possibility to adjust the positioning by means of linear guides and manual locking.





Bending & Cutting Solution



MAXIMA





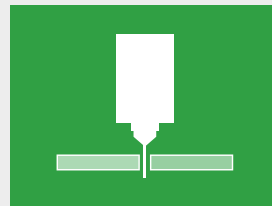
Lavorazioni meccaniche

Mechanical machining

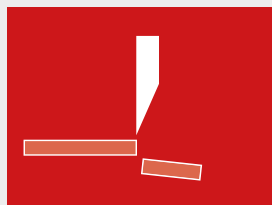




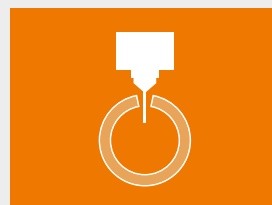
**PRESSE PIEGATRICI
PRESS BRAKES**



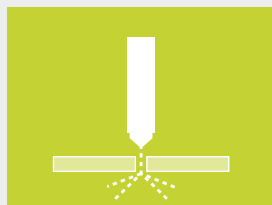
**TAGLIO LASER
LASER CUTTING**



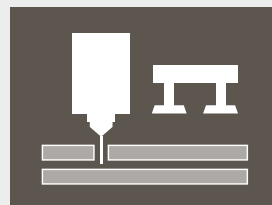
**CESOIE
GUILLOTINE SHEARS**



**TAGLIO TUBO
TUBE CUTTING**



**TAGLIO PLASMA
PLASMA CUTTING**



**AUTOMAZIONE LASER
LASER AUTOMATION**

www.warcom.it



Warcom srl
Via Enrico Fermi, 3
25030 Adro (Brescia) Italy
Tel +39 030 7450461
Fax +39 030 7450156
info@warcom.it



INDUSTRY 4.0